## HOUSE COAT (預混合漆,高級)



## **DNP-207**

該預混漆以長油醇酸樹脂為主要成分,具有良好的附著力,可加工性和耐用性。它也是一種經濟的塗料,可保持表面光滑和長時間保持優雅光澤。

用法	商業樓/住宅等鋼結構面漆 建築物/公共設施						
	是来13/47(18)16	規格					
乾燥時間	類別 5°0			20°C		30°C	
	設置為觸摸				・時	2小時	
	乾透	36小時		15小時		12小時	
	重新塗覆所需時間(分鐘)	48小時		24小時		18小時	
稀釋劑	DR-291	₹×###   /r <sub>1</sub>		Sil .	體積比 :10%		
比重	大約。 1.2(以白色為基準)		稀釋比例				
理論	8~9㎡/ℓ (2倍 - 60μm)	µш)		固體體積比		大約。 50±2%	
顏色	白色、其他顏色	<b>基地顏色</b>		乾膜厚度		乾膜厚度60μm	
混合比例	單組分		閃點		至少38℃	至少38℃	
光澤度	光滑			保質期		12個月(乾燥、陰涼、避光處) 通風良好)	
	產品特性	(物理特性數	(據)				
優異的附著力	附著力優越						
優異的耐用性	作業性、耐久性優異。						
保光性	保光率極佳。						
		如何使	師				
	1、新金屬板:使用二甲苯等去除基材表面的灰塵、油污等 適當的溶劑,然後通過噴砂Sa2處理去除鐵鏽或鍛垢。 在塗有腐蝕性底漆 (KSM-6030 1 級)或根據要求的底漆後施工						
表面	符合塗層規格。						
處理	2、新木材:徹底清除灰塵、油污等,必要時請進行打磨處理。						
	3、修補塗層:微底清除灰塵、油污等後,徹底清除漆膜						
	附著力差或被鋼絲損壞的,用砂紙打磨舊膜表面 以增強附著力。						
塗層方法	1. 塗裝可採用刷塗、輥塗、無氣噴塗等方式。						
	2. 無氣噴塗:						
	- 尖端直徑 :0.43 ~ 0.48 mm						
	- 注射壓力 :143 atm - 注射角度 :65°						
	- 注射用度 .65° (無氣噴塗數據僅供參考 ·根據塗裝情況進行調整。)						
	3、塗裝條件:基材表面必須清潔。表面溫度應為						
	至少比露點高°C 相對濕度應小於85%。						
	_	1. 前道塗層 : 醇酸體系底漆					
後續塗層	2. 後續塗層:醇酸面漆						
≟亚≟≏	※ 是對應KSM-6020 1級2級的KS	標誌產品。					
評論 A A A E S JIMAN OF THE STATE OF THE STAT							

## NOROO 노루페인트