

AIR DRY TYPE ALKYD RESIN ENAMEL 風乾型醇酸樹脂磁漆



KSM-6020 2 級

該塗料是建築物內外使用的面漆。具有優異的耐候性、遮蓋力、功率、耐光性強、塗膜及附著力強，具有良好的耐久性和施工性持久光澤。

用法 建築內外牆塗料、鋼木塗飾及保護塗料

規格

塗料類型	重油醇酸樹脂/面漆			
類別	類別	光澤度	半光白、淺色、	啞光的
	顏色	其他顏色 (定制)		
	比重	大約。1.2(以白色為主)		
	理論覆蓋範圍	6~7m ² /ℓ		
	乾膜厚度	60μm		
	繪畫數量	2次		
	設置為觸摸	2小時(20°C)		
	乾硬重塗所	8小時(20°C)		
	需時間 (分鐘)	16小時(20°C)		
	稀釋劑	KSM-6060(1級)		
	稀釋比例	10%(體積比)		
	混合比例	單組分		
	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)		

產品特性 (物理特性數據)

類別	類別		光澤度		半光澤	啞光的
			1級	二年級		
	非易失性 (% 相對於牙釉質)	白色及淺色 58以上 其他顏色	超過44	超過45 超過40個	超過62 超過55	超過 64 超過58
非揮發性車輛 (% 相對於牙釉質)	白色和淺色 其他顏色	超過32	超過30個	超過23 超過22	超過18	

如何使用

表面處理	<p>1、新金屬板：用二甲苯或其他合適的溶劑除去基材表面的灰塵、油污等，然後除去通過噴砂 Sa2 處理來去除鏽跡或鍛造氧化皮。塗上合適的底漆後施工 (快乾防腐底漆：KSM-6030 1 級)或根據塗層規格的底漆。</p> <p>2、新木材：徹底清除灰塵、油污等，必要時請進行打磨處理。</p> <p>3、修補塗層：徹底清除灰塵、油污等後，徹底清除附著力差或破損的漆膜用鋼絲、刷子或刮刀。對舊膜表面進行打磨，以增強附著力。</p>
塗層方法	<p>1. 塗裝可採用刷塗、輥塗、無氣噴塗等方式。</p> <p>2. 無氣噴塗：</p> <ul style="list-style-type: none"> - 尖端直徑：0.43 ~ 0.48 mm - 注射壓力：143 atm - 注射角度：65° <p>(無氣噴塗數據僅供參考，根據塗裝情況進行調整。)</p> <p>3、塗裝條件：基材表面必須清潔。表面溫度應至少為高於露點3°C時相對濕度應小於85%。</p>
前文&後續塗層	<p>1. 前道塗層：醇酸體系底漆</p> <p>2. 後續塗層：醇酸面漆</p>
評論	<p>※ 是對應KSM-6020 1級的KS標誌產品。</p> <p>(種類：光面 (1級、2級)、半光、啞光)</p>