

EASYMEL



Alkyd enamel primer and top coat 醇酸磁漆底漆和面漆

該漆為醇酸漆，以優良的防腐顏料為主要原料，
改性醇酸樹脂。現有醇酸漆塗2-3層底漆和麵漆效果
只需一層即可獲得防腐底漆和醇酸面漆
減少塗層次數和塗漆時間。該塗料為醇酸塗料，具有快速
乾燥能力和優異的附著力和耐久性。

用法

商業等鋼結構的防腐、精加工
建築物/住宅樓/公共設施

規格

塗料類型	醇酸樹脂/底漆和麵漆			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	4個小時	2小時	1小時
	重新塗覆所需時間(分鐘)	16小時	8小時	6個小時
稀釋劑	DR-306	固體體積比	40±2% (以亮白色計)	
比重	大約。1.2±0.2 (基於光澤度或 啞光白顏色)		45±2% (以啞光白顏色計)	
理論覆蓋範圍	10-11 m ² /ℓ (1次-40μm)	稀釋比例	體積比:小於10%	
顏色	白色,其他訂購顏色	乾膜厚度40μm	乾膜厚度40μm	
混合比例	單組分	保質期	12個月(乾燥、陰涼、避光處 通風良好)	
光澤度	光面、啞光	推薦調色劑	溶劑型塗料的超級色彩	
重塗間隔時間	48小時(20°C)			

產品特性 (物理特性數據)

薄膜性能	底漆和麵漆的功能由一層塗層賦予。
快乾	快乾性快乾型,適用於需要作業性的部位。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">1. 新型金屬板: 徹底清除表面的鐵鏽、油污、灰塵等污染物 對基材進行 Sa2 或更高噴砂清潔。2. 修復: 徹底清除磨損膜、鐵鏽、油、鹽、灰塵等污染物後 對破損部位進行鋼絲刷塗, 塗上修補漆, 使漆膜厚度與周圍塗層相同。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">1. 塗裝可採用刷塗、輥塗、無氣噴塗等方式。2. 無氣噴塗:<ul style="list-style-type: none">- 尖端直徑: 0.43 ~ 0.48 mm- 注射壓力: 143 atm- 注射角度: 65°(無氣噴塗數據僅供參考, 根據塗裝情況進行調整。)3. 塗裝條件: 基材表面必須清潔。表面溫度應為 至少比露點高3°C, 相對濕度應小於85%。