

銀塗層(L) (鋁漆) DNU-210

用法 商業建築/住宅建築/公共設施等鋼結構的內、外牆塗料。

數據  銀塗層(L) (鋁漆) DNU-210.PDF

該塗料是由熟油、石油樹脂和漂浮型鋁顏料混合而成的1K鋁漆。耐熱性 (最高100°C)。它是一種氧化干性塗料，主要用於戶外銀塗裝，起反射熱射線和防止水滲透的作用，具有良好的耐候性、耐水性和附著力。

► 規格

塗料類型 鋼結構鋁漆

乾燥時間

類別	5°C	20°C	30°C
設置為觸摸	4個小時	2小時	1小時
乾透	10個小時	6個小時	4個小時
重塗所需時間 (分鐘)	18小時	12小時	8小時

比重 大約。1.0
固體體積比 大約。43%
理論覆蓋範圍 14~16m²/ℓ (1次-25μm)
乾膜厚度 25μm
顏色 銀色
保質期 12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)
混合比例 單組分
光澤度 光滑
稀釋比例 無稀釋

► 產品特性 (物理特性數據)

薄膜性能 耐熱性 (最高100°C)、耐候性、耐濕性、附著力優異。
優良的加工性 作業性優異。
外貌 乾膜外觀狀況良好。

► 如何使用

表面處理 1、徹底清除基材表面的鐵鏽、油污、灰塵等污染物。建議在徹底清除基材表面的鐵鏽或油污等污染物後，塗刷預拌/搪瓷防腐底漆1-2遍後進行塗漆。
2、被塗表面必須清潔。表面溫度應比露點至少高3°C，以避免水凝結，相對濕度應小於85%。

塗佈方式 1. 刷塗、輥塗
2. 無氣噴塗：
- 噴嘴直徑：1.3~1.5 mm
- 噴射壓力：2~5 Pa
- 噴塗時間：2~3次 (來回)
(無氣噴塗數據僅供參考，根據塗裝條件進行調整。)
3、塗裝條件：基材表面必須清潔。表面溫度應高於露點至少3°C，相對濕度應小於85%。

前塗和後塗 1. 前塗塗層：醇酸防腐底漆

評論 ※ 是對應KSM-6020 3級的KS標誌產品。