

ENERGY 節能塗料

鋼用聚氨酯(S)



ENERGY SAVER 聚氨酯 (S)是採用雙組份不黃變丙烯酸聚氨酯樹脂和特種陶瓷材料製成的隔熱塗料。顯示出隔熱效果通過在繪畫過程中反射太陽光的紅外線。它可以防止表面熱量不會傳導到內部，表現出優異的隔熱效果。它也是一個節能塗料，可以通過使外界變得困難來降低冷卻/加熱成本。熱量傳遞到內部並同時散發內部熱量。由於其導熱係數低。

用法

各種鋼材、混凝土和砂漿表面
工廠、倉庫、住宅、建築物等的屋頂、牆壁及其他場所
儲罐需要保溫

規格

塗料類型

丙烯酸聚氨酯（不黃變型）（二液型）

乾燥時間

類別	5°C	20°C	30°C
設置為觸摸	1小時	30分鐘	20分鐘
乾硬型	12小時	8小時	6個小時
外套（最少）	12小時	8小時	6個小時
外套（最大）	1個月	15天	7天
成熟時間	30分鐘	20分鐘	10分鐘
適用期	6個小時	5個小時	3小時

上述適用期和後續塗層時間是在實驗室條件下測量的，可能會因具體情況而異。
工地。

稀釋劑

DR-700、DR-700L

比重

1.0（以白色為基準）

理論 覆蓋範圍

5.06m²/L（乾膜厚度100µm）

顏色

白色、亮灰色、灰色、其他顏色乾膜厚度

混合比例

基料(A)/固化劑(B)=5/1（體積比）

保質期

12個月

閃點

至少7°C

稀釋比例

▷刷塗、輥塗：小於5%

▷空氣噴塗層：小於10%

固體體積比

50±5%（以白色為基準）

乾膜厚度

100µm

光澤度

啞光的

包裝單位

16升

產品特性（物理特性數據）

認證狀態

美國冷屋頂評級委員會認證、美國能源之星認證：白色、亮灰色

如何使用

表面 處理

- 1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。
- 2、塗裝前應將待塗表面充分乾燥。
- 3、塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。
然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。

塗層 狀況

- 1、大氣溫度：5~35°C，表面溫度：40°C以下，相對濕度：80%以下

塗層 方法

1. 塗層可以採用刷塗、輥塗、空氣噴塗或無氣噴塗。
- 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。

前文& 後續塗層

1. 前塗層：環氧體系、聚氨酯體系