

HILAC PLUS 快乾面漆



HILAC PLUS CLEAR塗料由Proxylin、醇酸樹脂和溶劑組成，是一種典型的用於木製家具和木製部件的快乾面漆。形成牢固塗膜的塗料

具有優異的施工性，由於是快乾塗料，因此可以減少塗裝次數

具有良好的耐印刷性、耐水性、耐油性。

用法

建築物表面木材的面漆塗飾

規格

塗料類型	Proxylin漆			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	10~15分鐘	5~10分鐘	3~5分鐘
	乾硬型	50~60分鐘	40~50分鐘	40分鐘
	重新塗覆所需時間（分鐘）		50~55分鐘	
稀釋劑	DR-170(稀釋率:20~60%、體積比)	塗佈方式	刷塗、輥塗、噴塗。	
比重	大約。1.0±0.10	固體體積比	33±1%（基於油性塗料）	
理論 覆蓋範圍	10~12m ² /ℓ（以油性塗料計）	乾膜厚度30μm		
重塗間隔時間	20°C，充分通風至少 50~55分鐘	光澤度	光面、G-50、G-30、啞光	
顏色	透明的			

產品特性（物理特性數據）

加工性	由於其快乾性，作業性良好。
薄膜特性	透明性、耐劃傷性、成膜性均優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">用#180-220 砂紙沿紋理打磨，將基材的粗糙表面磨平。徹底清除基材表面的油脂或污染物及磨損粉末，將其徹底乾燥。塗漆前應將濕木材徹底乾燥並徹底除去黴菌。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">底漆<ol style="list-style-type: none">表面處理完成後，使用 HILAC PLUS SANDING SEALER 一次，達到干膜厚度 20μm。此時，用指定稀釋劑（DR-170）稀釋至60%。底漆塗完後，在 20°C 下至少 40~50 分鐘後，用砂紙打磨 220~320 莫克，再次噴塗 HILAC PLUS SANDING SEALER，使乾膜厚度為 20μm。此時，用指定稀釋劑（DR-170）稀釋至60%。面漆<ol style="list-style-type: none">第二次底塗後，在 20°C 下至少 40~50 分鐘後，用 220~320 莫克的砂紙打磨，並噴塗 HILAC PLUS CLEAR TOP COAT 兩次，以獲得 30μm 乾膜厚度。