

HILAC PLUS SANDING SEALER 打磨密封劑



HILAC PLUS SANDING SEALER 由 proxylin、醇酸樹脂、體質顏料和溶劑，可為木質家具提供光滑無瑕的漆膜。此外，它還是一個高低粘度固體型，稀釋劑用量少，施工性優異，成膜性好，可減少塗層數量。

用法

室內木製品的底漆/中間塗層

規格

塗料類型	Proxylin漆			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	10~15分鐘	5~8分鐘	3~5分鐘
	乾硬型	50~60分鐘	30~40分鐘	30分鐘
	重新塗覆所需時間 (分鐘)		40~50分鐘	
稀釋劑	DR-170(稀釋率:20~60%,體積比率)	塗佈方式	刷塗、輥塗、噴塗。	
比重	大約。1.0±0.10	固體體積比	24±1%	
理論覆蓋範圍	理論覆蓋面積:5~7m ² /ℓ/2次	乾膜厚度40µm		
重塗間隔時間	20°C,充分通風至少40~50分鐘	光澤度	啞光的	
顏色	透明的			

產品特性 (物理特性數據)

加工性	由於其快乾性，作業性良好。
薄膜性能	成膜性、打磨性優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">1. 用#180-220 砂紙沿紋理打磨，將基材的粗糙表面磨平。2. 徹底清除基材表面的油脂或污染物及磨損粉末，將其徹底乾燥。3. 塗漆前應將濕木材徹底乾燥並徹底除去黴菌。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">1. 表面處理完成後，塗抹一次 HILAC PLUS SANDING SEALER，達到干膜厚度 20µm。此時，用指定稀釋劑 (DR-170)稀釋至60%。2. 底漆塗完後，在 20°C 下至少 40~50 分鐘後，用砂紙打磨 220~320 莫克，再用噴霧器塗抹 HILAC PLUS SANDING SEALER 以獲得乾膜厚度20µm。此時，用指定稀釋劑 (DR-170)稀釋至60%。