

HILAC PLUS 面漆



該塗料主要由普洛塞林、高級醇酸樹脂、白色顏料製成。這是一個高用於木製家具和建築物內部木質部分的實心漆，優於現有清漆的成膜性和光澤度。這是一種Proxilin漆，可以形成堅固、美麗的漆面。塗膜光滑，具有優異的耐印刷性、耐水性、耐油性、抗磨性。

用法

建築物內木質部件和家具其他木質部件的應用

規格

塗料類型	Proxilin漆			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	10~15分鐘	5~10分鐘	5分鐘
	乾硬型	1~2小時	30~50分鐘	20~30分鐘
	重新塗覆所需時間 (分鐘)		1~2小時	
稀釋劑	DR-170(稀釋率:40~60% 體積比率)	塗佈方式	刷塗、輥塗、噴塗。	
比重	大約。1.2±0.10	固體體積比	32±1% (以白色光澤計)	
理論覆蓋範圍	5~7m ² /l/2次(以白光計)	厚度為乾膜	大約。50µm	
重塗間隔時間	20°C,充分通風 最短1~2小時	光澤度	指定光澤度	
顏色	白色、其他顏色			

產品特性 (物理特性數據)

加工性	由於其快乾性，作業性良好。
薄膜性能	耐刮擦性和成膜性優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none"> 用#180-220 砂紙沿紋理打磨，將基材的粗糙表面磨平。 徹底清除基材表面的油脂或污染物及磨損粉末，將其徹底乾燥。 塗漆前應將濕木材徹底乾燥並徹底除去黴菌。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none"> 底漆 <ol style="list-style-type: none"> 表面處理完成後，以乾膜厚度塗敷一次 HILAC PLUS SURFACER 25µm。此時，用指定稀釋劑 (DR-170)稀釋至60%。 底漆塗完後，在 20°C 下至少 1~2 小時後，用砂紙打磨。220~320莫克，再次噴塗HILAC PLUS SURFACER，形成乾膜厚度25µm。此時，用指定稀釋劑 (DR-170)稀釋至60%。 面漆 <ol style="list-style-type: none"> 第二道底塗後，在20°C下至少40~50分鐘後，用220~320號砂紙打磨將 HILAC PLUS TOP COAT 噴塗兩次，使乾膜厚度達到 30µm。