

# PROTECH NH-290(法國)



## 阻燃聚脲

阻燃聚脲Protech NH-290(FR)是一種使用指定噴塗設備施工的塗料。它是一種主要由尿素和聚氨酯粘合而成的特種塗料，在幾秒鐘內即可達到固化反應速度，形成具有阻燃性的干膜。由於含有阻燃粉末，因此很容易沉澱。因此使用前必須充分攪拌，並且必須邊攪拌邊使用。

用法 需要阻燃規範的混凝土結構。

### 規格

塗料類型 聚脲/中間塗層 (2K)

#### 乾燥時間

類別	5°C	20°C	30°C
設置為觸摸	1分鐘以內	1分鐘以內	小於1分鐘
乾透	小時以內	小時以內	於1小時

上述乾燥時間基於實驗室條件，並可能因施工現場而異。

#### 稀釋劑

不適用

#### 比重

大約。 1.1 (A+B)

#### 稀釋比例

-

#### 理論覆

#### 蓋率 混

1.1公斤/米 (以1毫米為基準)

#### 固體體積比

99%

#### 色比

灰色、黑色

#### 乾燥後的厚度

-

#### 保質期

基料(A)/固化劑(B)= 100/100 (體積)

#### 閃點包

-

6個月 (5~35°C室內儲存)

#### 裝單位

410 公斤 [A:210 公斤 & B:200 公斤]

### 物理特性

#### 拉伸強度

大於 10 N/mm<sup>2</sup>

#### 撕裂強度

大於50牛/毫米

#### 伸長率

大於 300 %

#### 硬度

超過 Shore A 80

### 如何使用

#### 表面

#### 處理

- 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵、浮漿等異物。
- 在溫度 21°C、相對濕度 50% 的條件下養護混凝土至少 28 天。
- 使用研磨機去除突出部分。施工前必須修復基材中

#### 塗裝

#### 條件

- 的裂縫。 1. 基材溫度為-5~50°C時可噴塗
- 混凝土含水率：≤6%

#### 塗層

#### 方法

- 噴槍必須使用 Fusion AP 噴槍和圓頭。(腔室為 AR4242 型或更高型號)
  - B組份含有阻燃顏料，使用前必須用攪拌器攪拌。
  - 拆下B組份尿素設備底部的鋼製過濾器以及B組份AP噴槍的鋼製過濾器。(阻燃顏料可能會被過濾器卡住而無法噴塗。)
  - 每次塗抹厚度：300~800µm 塗抹次數：按設計厚度塗抹。 5.如果第一次施工後表面狀況不佳，請在24小時內重新施工。
  - 由於噴塗時重疊區域會形成灰塵，所以採用壓花方式完成。 7. 在瓦楞紙板或塑料上進行初步噴塗 (1~4m )，檢查是否有異常後再塗抹。
  - 推薦設備：聚脲噴塗設備 (配備 Graco/Gusmer 反應器 E-XP 2 或更高版本的設備)
- ▷ 底漆：PROTECH 100 (或 CLEANTHANE 1000、BLACKTHANE 100) (取決於表面)
- ▷ 中級：ECO-CLEANTHANE 2100 (KS F 3211) 可用於刮塗和 Proform NF 系列
- ▷ 面漆：PROTECH 300 (或 DHDC-3000(H)) (暴露在外時)

**NOROO**