

PROTECH NH-290

雜化聚脲



PROTECH NH-290 是一種使用專用噴塗設備噴塗的塗料。它是一種主要由脲和氨基甲酸酯鍵組成的特種塗料，在幾秒鐘內發生固化反應，形成塗膜。它是一種用於高硬度材料的混合脲塗料，形成的塗膜具有優異的彈性、耐磨性和伸長率，並且具有優異的耐衝擊性、耐寒性、耐水性、耐久性和附著力。

用法

混凝土結構防水/防腐材料、建築物地坪、防水材料

規格

塗料類型	聚脲/中間體	塗層（雙組分）		
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1分鐘以內 60	1分鐘以內 60	不到1分鐘。
	乾透	分鐘以內	分鐘以內	不到60分鐘
上述乾燥時間是在實驗室條件下測得的，可能會因施工現場而異。				
稀釋劑	不適用	稀釋比例	-	
比重	大約。1.05（混合）	固體體積比	99±1%	
理論覆蓋範圍	1.05公斤/平方米（以1毫米為基準）	乾膜厚度	-	
顏色	綠色、灰色、其他訂購顏色	閃點	-	
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=100/100（體積比）	包裝單位	405公斤[基礎劑(210公斤)、固化劑(195公斤)]	
保質期	6個月（5~35°C室內儲存）			

產品特性（物理特性數據）

拉伸強度	超過 16 牛/平方毫米	撕裂強度 硬	超過 50 N/mm 肖氏
伸長率	超過300%	度	硬度 A 90 ± 5

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。在溫度 21°C、相對濕度 60% 的條件下養護混凝土至少 28 天。使用研磨機去除突出部分。塗裝前應修補表面裂紋。
塗裝條件	<ol style="list-style-type: none">基材溫度 -5~50°C 時可噴塗。混凝土含水率：≤6%
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">底漆後一天內使用專用噴塗設備施工。使用前用滾筒攪拌器充分攪拌含有顏料的硬化劑。鋼質底座需經表面噴砂處理和底漆處理後施工。底漆後若表面狀況不佳，應在 24 小時內重新施工。來回噴塗一次即可獲得 0.2~0.3mm 的塗層厚度，可形成連續工作所需的塗層和塗層厚度。 <p>由於噴塗時重疊區域會形成灰塵，因此採用壓花方法完成。推薦施工設備：聚脲噴塗設備（Graco/Gusmer Reactor E-XP 2 或更高版本）▷ 底漆：PROTECH 100（或 CLEANTHANE 1000、BLACKTHANE 100、DHDC-0700（鋼）</p> <p>▷ 中間塗層：CLEANTHANE 2100(KS F 3211) 可用作基礎調節劑。</p> <p>▷ 面漆：PROTECH 300（或 TANSUNG TAN TOP COAT（硬、非常硬）DHDC-3000(H)）</p> <p>（外露部分塗裝，非暴露部分（水箱等）塗裝時省略）</p>