

# PROTECH NH-290

## 雜化聚脲



PROTECH NH-290 是一種使用專用噴塗設備噴塗的塗料。它是一種主要由脲和氨基甲酸酯鍵組成的特種塗料，在幾秒鐘內發生固化反應，形成塗膜。它是一種用於高硬度材料的混合脲塗料，形成的塗膜具有優異的彈性、耐磨性和伸長率，並且具有優異的耐衝擊性、耐寒性、耐水性、耐久性和附著力。

用法

混凝土結構防水/防腐材料、建築物地坪、  
防水材料

### 規格

塗料類型	聚脲/中間體	塗層（雙組分）		
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1分鐘以內 60	1分鐘以內 60	不到1分鐘。
	乾透	分鐘以內	分鐘以內	不到60分鐘
上述乾燥時間是在實驗室條件下測得的，可能會因施工現場而異。				
稀釋劑	不適用	稀釋比例	-	
比重	大約。1.05（混合）	固體體積比	99±1%	
理論 覆蓋範圍	1.05公斤/平方米（以1毫米為基準）	乾膜厚度	-	
顏色	綠色、灰色、其他訂購顏色	閃點	-	
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=100/100（體積 比率）	包裝單位	405公斤[基礎劑(210公斤)、固化劑(195公斤)]	
保質期	6個月（5~35°C室內儲存）			

### 產品特性（物理特性數據）

拉伸強度	超過 16 牛/平方毫米	撕裂強度 硬 度	超過 50 N/mm 肖氏 硬度 A 90 ± 5
伸長率	超過300%		

### 如何使用

表面 處理	1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 2、在溫度 21°C、相對濕度 60% 的條件下養護混凝土至少 28 天。 3、使用研磨機去除突出部分。塗裝前應修補表面裂紋。
塗裝 條件	1、基材溫度 -5~50°C 時可噴塗。 2、混凝土含水率：≤6%
塗層 方法	1、底漆後一天內使用專用噴塗設備施工。 2、使用前用滾筒攪拌器充分攪拌含有顏料的硬化劑。 3、鋼質底座需經表面噴砂處理和底漆處理後施工。 4、底漆後若表面狀況不佳，應在 24 小時內重新施工。 5、來回噴塗一次即可獲得 0.2~0.3mm 的塗層厚度，可形成 連續工作所需的塗層和塗層厚度。 由於噴塗時重疊區域會形成灰塵，因此採用壓花方法完成。推薦施工設備：聚脲噴塗 設備（Graco/Gusmer Reactor E-XP 2 或更高版本）▷ 底漆：PROTECH 100（或 CLEANTHANE 1000、BLACKTHANE 100、DHDC-0700（鋼） ▷ 中間塗層：CLEANTHANE 2100(KS F 3211) 可用作基礎調節劑。 ▷ 面漆：PROTECH 300（或 TANSUNG TAN TOP COAT（硬、非常硬）DHDC-3000(H)）  (外露部分塗裝，非暴露部分（水箱等）塗裝時省略)