

INCOMBUSTIBLE TOP COAT STOFIRE 不燃面漆

STOFIRE



該塗料是一種單組份背襯型塗料，由具有優異耐熱性和耐污染性的矽樹脂製成。它具有令人滿意的不燃性、粘性、耐溶劑性和耐污染性，適用於需要不燃性的建築物內的金屬內飾材料。

用法

建築物內金屬內飾材料的不燃面漆

規格

塗料類型	矽膠/面漆 (單組份)		
產品特點	1. 具有良好的不燃性的物質特性 (國土交通省的通知) 2. 良好的粘性、耐溶劑性、耐化學藥品性、加工性、耐污染性反抗		
外部的	白色及其他顏色	應用材料	黑色金屬和有色金屬
比重 (25°C)	1.20±0.05	推薦厚度	30 - 40 μm
粘度 (KU/25°C)65±5		固含量 (%)	65±3
稀釋劑	NSS-70	乾燥條件	乾燥條件 230-240°C
稀釋比例	20 - 40% 以內		乾燥時間 15 - 20 分鐘
稀釋粘度 (FORD#4/25°C)	22±2秒 (空氣噴塗、靜電噴塗)	保質期	12個月
推薦底漆	斯托菲爾閃光底漆		

如何使用

表面處理	1) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。 2) 對於鋼材 (CR、EGI、GI)，施塗磷酸鋅化學轉化膜。 3) 對於鋁和有色金屬，塗漆前應進行鉻酸鹽預處理。
塗層方法	1) 根據塗裝線情況，將基料和指定稀釋劑適當稀釋至20-40%，攪拌均勻至少5分鐘。 2) 請用300目油漆濾網過濾掉灰塵或雜質，以免影響美觀。 3) 充分塗漆，確保乾膜厚度為30~40μm，並多次塗漆，而不是塗漆有條件的話一次性全部塗完。 4) 設定時間5-10分鐘後，在230-240°C下強制干燥至少15-20分鐘。 請遵守乾燥條件，因為過度烘烤可能會導致塗漆表面變質，例如泛黃和光澤不良。 5) 塗裝時必須用砂紙打磨先前塗裝的表面，以增加附着力。 在進行系統塗漆 (底漆、面漆)之前重新塗漆。

▶ 本數據表基於 NOROO 的測試結果和經驗基礎，但為了持續提高質量，可能會更改，恕不另行通知。