

DHDC-1610HB(N)



環氧富鋅底漆，厚漿型

該塗料是一種雙組份環氧富鋅底漆，由環氧聚酰胺樹脂和鋅混合而成。灰塵。具有優良的附著力、硬度、耐腐蝕性、耐水性、耐油性。廣泛用作鋼結構防腐塗料。與傳統的環氧富鋅底漆不同，它的設計目的是能夠在一層塗層中繪製最多 75 μm 的干膜。它被廣泛用作長期鋼結構暴露防腐底漆。

用法

鋼板、儲罐、鋼結構等海洋結構物的防腐底漆，石化及其他工業用鋼容器

規格

塗料類型	鋅粉/環氧聚酰胺/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1小時	20分鐘	10分鐘
	乾硬型	8小時	4個小時	2小時
	外套（最少）	16小時	8小時	5個小時
	外套（最大）	4個月	3個月	2個月
	成熟時間	1小時	30分鐘	20分鐘
	適用期	12小時	8小時	6個小時
稀釋劑	DR-620	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於15% ▷無氣、噴塗：小於10%	
比重	大約。1.8			
理論 覆蓋範圍	6.1 m ² /ℓ (1次 - 75μm)	固體體積比	大約。46±1%	
顏色	金屬鋅灰	乾膜厚度75μm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=4.2/1 (體積比)	閃點	至少7°C	
光澤度	啞光的	保質期	12個月 (通風良好、乾燥、寒冷、避光地點)	

產品特性（物理特性數據）

環氧富鋅	2K環氧富鋅底漆，是一種適用於鋼結構的長效防腐厚漿底漆。
優良的成膜性能	具有優良的耐水、耐油、防腐性能，可應用於鋼結構和罐體內部。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的面處理程度至少應為SSPC-SP 10 或 Sa2.5 (近白色金屬噴砂清理)。表面粗糙度不應超過75μm。對於鋼材，表面處理後立即施工。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">- 尖端直徑：0.017 ~ 0.025- 注射壓力：大於2500 PSI(176kg/cm²)- 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">後續塗層：適用於環氧體系、聚氨酯體系、PVDF塗料
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。對於暴露在外的塗層區域，由於原因可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。陽光的影響。硬化劑混合前，應充分攪拌主劑，直至沉澱的鋅粉消失。完全溶解。類似規格產品：SSPC-Paint 20