DHDC-3670

環氧面漆，超高層

該塗料是一種厚漿型環氧面漆，用於在需要牢固的漆膜、附著力、耐溶劑性和耐化學氣氛的環境中塗裝結構。由於是厚漿塗料，一次塗裝的干膜厚度可達200μm，因此具有能夠縮短塗裝工序的優點。

用法	用於底漆鋼和混凝土的面漆

規格

塗料類型	環氧聚酰胺/面漆/厚漿（雙組分）

乾燥時間

類別	5°C	20°C	30°C
設置為觸摸	2小時	1小時	40分鐘
乾硬型	24小時	10個小時	8小時
外套（最少）	32小時	24小時	18小時
外套（最大）	3個月	2個月	1個月
成熟時間	1小時	30分鐘	20分鐘
適用期	16小時	12小時	8小時

稀釋劑	DR-100	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於10% ▷無氣、噴塗：小於5%
比重	大約。 1.4		
理論覆蓋範圍	4.7 ㎡/ℓ (1次 - 150μm)	固體體積比	大約。 70±1%
顏色	白色、其他顏色	乾膜厚度150μm	
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=2/1（重量比）	閃點	至少7°C
光澤度	半光澤	保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方）

產品特性（物理特性數據）

環氧面漆	一種雙組分環氧面漆，具有優異的干膜外觀，適用於無氣噴塗。（室內用）
優良的成膜性能	附著力、耐水性、防腐性、耐溶劑性、耐化學藥品性均優異。

如何使用

表面處理	1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 2、塗裝前應將待塗表面充分乾燥。 3、塗裝前需將焊接部位及邊角清理乾淨。
塗層方法	1.雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。 2. 無氣噴塗： - 尖端直徑：0.021 ~0.027 - 注射壓力：超過3000 PSI（210kg/㎠） - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	1、前道塗層：鋼-環氧防腐漆、環氧鋅、無機鋅底漆 混凝土-環氧溶劑型透明透水透明底漆 - 塗裝無機鋅漆時，需要進行霧塗層。 2、後續塗層：環氧體系、聚氨酯體系、PVDF塗料
評論	1. 20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。 2、暴露在外的塗層區域，短時間內可能會出現泛黃、粉化現象 由於陽光的影響。暴露在外的區域在塗裝時，一定要塗面漆。