

REL-PON 29

環氧胺加合物面漆，厚漿型



該漆為環氧型面漆，漆膜堅硬，附着力優良。推薦使用 REL-PON 28 作為底漆，作為各種水、石油和溶劑儲罐內部的面漆。由於是厚漿塗料，一次塗裝的干膜厚度可達100µm，因此具有能夠縮短塗裝工序的優點。

用法

各種儲罐及石油儲罐內部面漆

規格

塗料類型	環氧樹脂/面漆/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	2小時	1小時	40分鐘
	乾硬型	24小時	10個小時	8小時
	外套（最少）	32小時	24小時	18小時
	外套（最大）	2個月	1個月	15天
	成熟時間	1小時	30分鐘	20分鐘
	適用期	16小時	12小時	8小時
稀釋劑	DR-100	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於15% ▷無氣、噴塗：小於10%	
比重	大約。1.4			
理論覆蓋範圍	4.5 m ² /ℓ (1次 - 100µm)	固體體積比	大約。45±1%	
顏色	白色、其他顏色	乾膜厚度100µm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=9/1 (重量比)	閃點	至少7°C	
光澤度	啞光的	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	

產品特性（物理特性數據）

坦克面漆	金屬儲罐用石油溶劑用雙組份環氧胺加合物面漆（厚漿型）
優良的成膜性能	附着力、耐油性、耐鹽水性、耐溶劑性均優異。

如何使用

表面處理	1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 2、塗裝前應將待塗表面充分乾燥。 3、塗裝前需將焊接部位及邊角清理乾淨。
塗層方法	1.雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。 2.無氣噴塗：- 尖端直徑： 0.019 ~0.025 - 注射壓力：超過3000 PSI (210kg/cm ²) - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	1.前道塗層：環氧體系漆(REL-PON 28)
評論	1. 20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。 2. 暴露在外的塗層區域，短時間內可能會出現泛黃、粉化現象 由於陽光的影響，暴露在外的區域在塗裝時，一定要塗面漆。