## DHDC-3650TL



## 酚醛環氧面漆,厚漿型

該漆為優質環氧酚胺面漆 ,適用於要求耐水、耐溶劑、耐酸鹼等硬膜附著力和耐化學氣氛環境下的結構物塗裝。特別適用於各種石油、溶劑儲罐的內襯。由於它是一種厚漿塗料 ,一次塗裝的干膜厚度可達 125μm ,因此可以縮短塗裝過程。

用法	各種儲罐、化學環境下結構物的面漆(一般推薦用於內部鋼結構和儲罐內襯)						
		規格					
塗料類型	環氧酚胺/面漆/厚膜(二組分)						
乾燥時間	————————————————————————————————————		2		20°C	30°C	
	設置為觸摸	2小時		1	小時	1小時	
	乾硬型	24小時		18小時		12小時	
	外套(最少)	48小時		24小時		16小時	
	外套(最大)	1個月		15天		7天	
	成熟時間	1小時		30分鐘		20分鐘	
	適用期	5個小時	5個小時		小時 2小時		
稀釋劑	DR-100		稀釋比例		□   □   □   □   □   □   □   □   □   □		
比重	大約。 1.6			作布不辛レロジリ		▷無氣、噴塗:小於10%	
理論	7.2 ㎡/ℓ (1次 - 125μm)			大約。90±1		%	
顏色	灰色、其他顏色		乾膜厚度125μm				
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=5/1(重量比)		閃點		至少12℃		
光澤度	光滑		保質期		12個月(乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)		
	產品特性	(物理特性數據)	)				
化學類型	10%鹽酸、10%磷酸		測試方法		KS M ISO 2812-1		
	50%氫氧化鈉、50%甲醇		測試結果		沒問題		
	航空油、汽油、柴油						
		如何使用	1				
表面處理	1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。						
	2、塗裝前應將待塗表面充分乾燥。						
	3、塗裝前需將焊接部位及邊角清理乾淨。						
	1.雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層,但無氣噴塗是最好的。						
塗層 方法	2、無氣噴塗:						
	- 尖端直徑 :0.021 ~0.031						
	- 注射壓力 :大於3000 PSI(210kg/cn)						
	- 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。						
前文&	1. 前塗層 :鋼 - DHDC-3650TL PRIMER						
後續塗層	混凝土 - DHDC-3650TL CLEAR						
評論	1. 20°C乾燥7天后,最後一道塗層即可達到足夠的性能。						
	2、暴露在外的塗層區域,短時間內可能會出現泛黃、粉化現象						
	由於陽光的影響。						