

DHDC-3650TL PRIMER



酚醛環氧底漆，厚漿型

該漆是一種優質環氧酚胺底漆，用於要求對硬膜和鋼材表面具有優異附着力以及耐溶劑、耐酸鹼等耐化學氣氛的環境下的結構物底漆。由於它是一種厚漿塗料，一次塗裝厚度可達 100 μ m，因此可以縮短塗裝過程。

用法

惡劣化學環境下鋼結構底漆

規格

塗料類型	環氧酚胺/防腐蝕底漆/厚漿（雙組份）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	2小時	1小時	40分鐘
	乾硬型	24小時	18小時	12小時
	外套（最少）	32小時	24小時	16小時
	外套（最大）	4個月	15天	7天
	成熟時間	30分鐘	20分鐘	10分鐘
	適用期	5個小時	3小時	2小時
稀釋劑	DR-100	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於15%	
比重	大約。1.6		▷無氣、噴塗：小於10%	
理論覆蓋範圍	7.2 m ² /ℓ (1次 - 100 μ m)	固體體積比	72 ± 1%	
顏色	紅棕色	乾膜厚度	100 μ m	
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=5/1 (重量比)	閃點	至少12°C	
光澤度	啞光的	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	

產品特性（物理特性數據）

鋼材底漆	具有優異耐化學性的 2K 酚醛環氧厚漿鋼底漆
優良的成膜性能	附着力、防腐性能、耐溶劑性、耐化學藥品性均優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的表面處理程度至少應為SSPC-SP 10 或Sa2.5 (近白色金屬噴砂清理)。表面粗糙度不應超過75μm。對於鋼材，表面處理後立即施工。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">- 尖端直徑：0.021 ~ 0.031- 注射壓力：大於3000 PSI(210kg/cm²)- 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">後續塗層：環氧體系(DHDC-3650TL)、聚氨酯漆均適用。
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。對於暴露在外的塗層區域，由於原因可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。 陽光的影響。暴露在外的區域在塗裝時，一定要塗面漆。