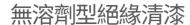
## **DVB-2620**





DVB-2620是一種電機用絕緣環氧樹脂,是作為高速旋轉設備和電機上滴塗作業的清漆而開發的,具有F型(155°C)耐熱性。該產品具有出色的電氣、機械和熱性能,適用於需要優異粘合性的電機設備的滴注作業。

用法	滴在電動工具和高速旋轉裝置上		
規格			
清漆類型	雙組份環氧樹脂		
產品特點	1、具有優異的耐熱性。 2、高溫下具有優異的電性能。 3、是一種低氣味清漆,幾乎為零氣味。 4、具有優異的粘合性。 5、與線圈的兼容性極佳。		
稀釋劑	沒有任何	儲存穩定性(25°C) (A+B)	至少8小時
外部的	A:透明無色 ·B:透明檸檬黃		
粘度	答:100-150 , B:0.6-1.0泊	固化條件	120 - 140 °C 50 - 60 分鐘
比重	A:1.16±0.02 B:1.21±0.02	UL認證	未認證
凝膠時間(120°C)	4 - 6 分鐘	儲存條件	儲存於陰涼且通風良好的室內空間。
混合比例	DVB-2620 :2625 = 100 :80(重量)	保質期	自生產之日起6個月(滿足儲存條件時)
產品特性(物理特性數據)			
擊穿電壓	9 KV以上(雙紋線法 ,MW-5線圈)		
體積電阻率	至少1.0 × 1014Ωcm		
如何使用			
	1、按照指定的混合比例添加物質後混合均勻。		
如何使用	2、將基材在80-120°C下預熱10-30分鐘,以消除基材上的切削油和碎屑。		
	3、保持基材表面溫度在100℃以上。		
	4、旋轉基材,用噴嘴滴下混合均勻的清漆。		
	5、旋轉基材直至清漆不再滴落,並按指定固化干燥 狀況。		
	1. B液(固化劑)對水分敏感。因此,請將其存放在乾燥陰涼的室內空間。		
警告	2、清漆溫度高時,清漆有凝膠化的危險。所以維持		
	槽內清漆温度控制在30°C以下。		
	3. 根據基材類型和塗裝線條件,上述說明可能會有所不同。		
▶以上對據是在實驗室條件下獲得的,產品件能可能會因工作方法和環境的不同而有所不同。以上是產數據僅供參考。			

▶以上數據是在實驗室條件下獲得的,產品性能可能會因工作方法和環境的不同而有所不同。以上房產數據僅供參考。