

# DVB-2620



## 無溶劑型絕緣清漆

DVB-2620是一種電機用絕緣環氧樹脂，是作為高速旋轉設備和電機上滴塗作業的清漆而開發的，具有F型（155°C）耐熱性。該產品具有出色的電氣、機械和熱性能，適用於需要優異粘合性的電機設備的滴注作業。

用法

滴在電動工具和高速旋轉裝置上

### 規格

清漆類型	雙組份環氧樹脂		
產品特點	1、具有優異的耐熱性。 2、高溫下具有優異的電性能。 3、是一種低氣味清漆，幾乎為零氣味。 4、具有優異的粘合性。 5、與線圈的兼容性極佳。		
稀釋劑	沒有任何	儲存穩定性（25°C） (A+B)	至少8小時
外部的	A：透明無色，B： 透明檸檬黃		
粘度	答：100 - 150，B：0.6 - 1.0 泊	固化條件	120 - 140 °C 50 - 60 分鐘
比重	A：1.16 ± 0.02，B：1.21 ± 0.02	UL認證	未認證
凝膠時間（120°C）	4 - 6 分鐘	儲存條件	儲存於陰涼且通風良好的室內空間。
混合比例	DVB-2620 : 2625 = 100 : 80（重量）	保質期	自生產之日起6個月（滿足儲存條件時）

### 產品特性（物理特性數據）

擊穿電壓	9 KV以上（雙絞線法，MW-5線圈）
體積電阻率	至少 $1.0 \times 10^{14} \Omega \text{cm}$

### 如何使用

如何使用	1、按照指定的混合比例添加物質後混合均勻。 2、將基材在80-120°C下預熱10-30分鐘，以消除基材上的切削油和碎屑。 3、保持基材表面溫度在100°C以上。 4、旋轉基材，用噴嘴滴下混合均勻的清漆。 5、旋轉基材直至清漆不再滴落，並按指定固化干燥狀況。
警告	1. B液（固化劑）對水分敏感。因此，請將其存放在乾燥陰涼的室內空間。 2. 清漆溫度高時，清漆有凝膠化的危險。所以維持槽內清漆溫度控制在30°C以下。 3. 根據基材類型和塗裝線條件，上述說明可能會有所不同。

► 以上數據是在實驗室條件下獲得的，產品性能可能會因工作方法和環境的不同而有所不同。以上房產數據僅供參考。