

RUSTOP DHDC-3800AL



多用途環氧樹脂（鋁型） 厚漿型

該塗料是底漆和麵漆的雙組分塗料，具有優異的附着力和耐化學性。由於它是一種厚漿塗料，一次塗裝的干膜厚度可達 125µm，因此可以縮短塗裝過程。在表面處理方面，用手動工具或電動工具處理過的鋼結構和舊塗層，即使經過簡單處理也可以進行塗裝。適用於設施複雜、噴砂處理難以到達的區域進行修補塗裝。它還可以用作舊醇酸基薄膜修補塗漆的隔離塗層（約六個月）。

用法

用於緊密粘附塗層和手動或電動工具鋼的系統

規格

塗料類型	環氧改性胺/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	3小時	2小時	1小時
	乾硬型	36小時	15小時	10個小時
	外套（最少）	48小時	24小時	15小時
	外套（最大）	1個月	15天	7天
	成熟時間	30分鐘	15分鐘	10分鐘
適用期	6個小時	4個小時	2小時	
稀釋劑	普通塗層 :DR-100 醇酸面漆修補漆 :DR-100A	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 <於15% ▷無氣、噴塗 <於10%	
比重	大約。 1.4			
理論覆蓋範圍	8m ² /ℓ (1次-100µm)	固體體積比	大約。 80±1%	
顏色	銀塵	乾膜厚度100µm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=9/1 (重量比)	閃點	至少27°C	
光澤度	絲網光澤	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	

產品特性（物理特性數據）

多用途環氧樹脂	用於隔離塗層或無法噴砂的表面的雙組分環氧底漆/面漆
優良的成膜性能	優異的附着力、耐鹽水、防銹、耐磨性能

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none"> 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物 用手或電動工具或清掃噴砂徹底清除舊塗層、鏽跡、氧化皮。 (SSPC SP-2、SP-3) 用SSPC-SP 10或Sa2.5 (近白色噴砂清理)清理淹沒表面進行表面處理。 表面處理後立即將塗料塗在鋼材表面。 施工前需對焊接部位或邊角表面進行處理。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none"> 可用刷子、滾筒或無氣噴塗進行塗漆（推薦使用無氣噴塗） 無氣噴塗： <ul style="list-style-type: none"> - 尖端直徑 :0.021 ~0.031 - 噴塗壓力 :3000 PSI以上 (210kg/cm²) - 使用過的塗裝工具使用後必須立即用專用稀釋劑清洗。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none"> 後續塗層 :環氧體系、聚氨酯體系、PVDF塗料
評論	<ol style="list-style-type: none"> 20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。 對於暴露在外的塗層區域，由於原因可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。 陽光的影響。暴露在外的區域在塗裝時，一定要塗面漆。