

DHDC-7500P



無溶劑型環氧防腐底漆

該漆是一種特種環氧防腐底漆，對各種儲罐、鋼結構、容器等具有優良的防腐性能，特別適合作為儲存用重防腐儲罐內襯塗料的防腐底漆。原油、石化產品、有限範圍的化學品和純水。它是一種環保型非溶劑型塗料，可對各種儲存材料提供耐腐蝕性和耐化學性，並與非溶劑型環氧樹脂形成附着力強的厚膜，可縮短塗裝過程。面漆。

用法

原油、石化重儲罐內襯用鋼質防腐底漆
適用於各種需要防腐的鋼結構的防腐底漆
環保純水儲罐及各種取水設施用鋼質防腐底漆

規格

塗料類型	無溶劑型環氧樹脂/防腐蝕底漆/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	6個小時	4個小時	2.5小時
	乾硬型	32小時	20小時	12小時
	外套（最少）	32小時	24小時	15小時
	外套（最大）	10天	7天50分	5天
	適用期	80分鐘	鐘	30分鐘
稀釋劑	不需要（清潔稀釋劑：DR-100）	稀釋比例	不適用	
比重	大約。1.5			
理論覆蓋範圍	7.2 m ² /ℓ (1次 - 150μm)	固體積比	大約。99±1%	
顏色	灰色的	乾膜厚度150~250μm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=3/1（體積比）	閃點	無危險	
光澤度	光滑	保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方）	

產品特性（物理特性數據）

無溶劑環氧樹脂	胺固化型無溶劑型環氧透明鋼鐵漆，是一種厚漿環保塗料
優良的成膜性能	附着力、耐水性、耐鹽水性、耐化學藥品性優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的表面處理程度至少應為SSPC-SP 10或Sa2.5（近白色金屬噴砂清理）-表面粗糙度不應超過75μm。對於鋼材，表面處理後立即施工。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">應採用泵比為60:1或更高的無氣噴塗設備進行塗裝。低溫時，應使用在線加熱軟管，以便於泵送和噴霧。 如果溫度保持在30°C以上，可採用普通的45:1無氣噴塗。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">設備：無氣噴塗大於60:1尖端直徑：0.021 ~ 0.025注射壓力：大於4000 PSI(280kg/cm²)塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。不建議使用空氣噴塗，可使用刷子和滾筒進行局部修補和修補。 局部修復塗層。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">後續塗層：適用於無溶劑型面漆（DHDC-7500體系）。
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。由於本品為2K無溶劑型產品，因此應在適用期內使用。請注意，適用期為尤其是夏天更短。暴露在外部的塗層區域，可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。 陽光的影響。