

DHDC-2430

氯化橡膠面漆



該漆是以氯化橡膠樹脂和優良耐候顏料製成的氯化橡膠面漆。塗膜外觀漂亮，具有良好的保光保色能力和優良的耐水性、耐候性、耐熱性、耐鹽水性、耐油性，施工性良好。由於施工方便、乾燥速度快，縮短了重塗的時間間隔，因此廣泛應用於需要快速乾燥的塗裝工藝中。

用法

鋼結構面漆

規格

塗料類型	改性氯化橡膠/面漆			
	類別	5°C	20°C	30°C
乾燥時間	設置為觸摸	1小時	30分鐘	20分鐘
	乾硬型	6個小時	4個小時	3小時
	外套 (最少)	8小時	5個小時	4個小時
稀釋劑	DR-90	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 :小於15% ▷無氣、噴塗 :小於10%	
比重	大約。1.2(以白色為主)			
理論覆蓋範圍	10 m ² /ℓ (1次 - 35μm)	固體體積比	大約。35±1%	
顏色	白色、其他顏色	乾膜厚度35μm		
光澤度	光滑	閃點	至少7°C	
		保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。塗裝前應將待塗表面充分乾燥。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗、輥塗、空氣噴塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗最能獲得足夠的塗層厚度。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">尖端直徑 :0.015 ~0.019注射壓力 :超過2500 PSI (176kg/cm²)塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">前道塗層 :水洗底漆、氯化橡膠體系漆
評論	<ol style="list-style-type: none">在氯化橡膠漆上用刷子或滾筒進行後續塗覆可能會導致滲色 當內部顏料融化時。為了防止這種情況發生，建議採用無氣噴塗。本品為熱塑性物質，在高溫 (70°C)下可軟化分解。