

# ECO UV TOP (納米陶瓷)



ECO UV TOP (納米陶瓷)塗料是一種用於高剛性木地板的面漆紫外線固化塗料，由聚氨酯丙烯酸酯低聚物、反應單體、納米陶瓷、光引髮劑和添加劑組成。它具有優異的粘合性、耐刮擦性、耐磨性和耐污染性。它尤其具有出色的外部飾面和卓越的物理化學性能。

## 用法

用於高剛性木地板的面漆 UV 固化塗料

## 規格

塗料類型	紫外線固化塗料		
產品特點	1. 優異的耐磨性、外觀和剛性 2. 出色的輥加工性和透明度		
外部的	半透明液體	顏色	透明的
粘度	65 - 80 庫 (25 °C)	比重	1.12 ± 0.05 (25 °C)
固含量	99%以上	覆蓋範圍	8-10克/平方米
紫外線固化條件	600mJ/cm <sup>2</sup> 以上	保質期	6個月

## 如何使用

表面處理	基材研磨 使用砂光機和120-220目砂紙進行打磨，並用刷子除去灰塵。
塗層方法	1) 將足量的水溶性隔離劑滾塗到DRC (直接輥塗機)上 (塗佈量8-10g/m <sup>2</sup> ) 2) 在 60 - 80 °C 下用熱風乾燥 30 - 40 秒，並用 120 - 150 mJ/cm <sup>2</sup> UV 照射器乾燥。 3) 將足量的UV W/S-木地板用高剛性塗料滾塗到RRC (逆向輥塗機)上，並調整塗佈量 4) 使用恆溫器調節塗料粘度。 5) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm <sup>2</sup> )。 6) 將足量的UV S/S-木地板用高剛性塗料滾塗到DRC (直接輥塗機)上並調整塗佈量 7) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm <sup>2</sup> )。 8) 使用恆溫器調節塗料粘度。 9) 將足量的UV S/S-木地板用高剛性塗料塗在CRC (組合輥塗機)上並調整塗佈量。 10) 使用 4 - 5 支 UV 燈使油漆完全乾燥 (至少 450 mJ/cm <sup>2</sup> )。 11) 使用恆溫器調節塗料粘度。 12) 用砂光機和320-400目砂紙進行打磨。 13) 將足量的木地板用UV TOP (納米陶瓷)滾塗到DRC (直接輥塗機)上並調整塗佈量 14) 使用 1 - 2 支 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm <sup>2</sup> )。 15) 將足量的木地板用UV TOP (納米陶瓷)滾塗到DRC (直接輥塗機)上並調整塗佈量 16) 使用5-6個UV燈使油漆完全乾燥(至少600mJ/cm <sup>2</sup> )。

▶本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。