

EPOXY PRIMER 環氧底漆#971



該漆是一種不含重金屬的特種環氧樹脂底漆。它與經過鉻酸鹽預處理的CR、鋁和鎂具有優異的粘合性，並且具有出色的耐腐蝕性和耐水性。

用法

一般鋼材、保險箱、通訊設備、配電箱、工業設備用底漆

規格

塗料類型	背襯風乾環氧漆（雙組份）			
產品特點	1. 提高對CR、鋁等各種金屬的密合性。 2. 賦予耐化學性，例如耐腐蝕性和耐水性。 3. 具有優異的加工性能和彈性。			
乾燥時間	類別	25°C	50°C	90°C
	設置為觸摸	50分鐘	25分鐘	10分鐘
	乾透	4個小時	1分鐘	30分鐘
	適用期	12小時 (5°C)	4小時 (25°C)	2小時 (35°C)
稀釋劑	DR-100稀釋劑	乾膜厚度30 ± 0.05 μm		
粘度 (KU/25°C)	70±5	濕膜厚度	75±0.05μm	
比重	1.3 - 1.6 (根據顏色而變化。)		光澤度	半光澤
混合比例 (體積)	基料 : 固化劑 = 3:1 / (重量) 5:1		推薦面漆	DAU-307、DNA-700
稀釋比例	30±10%		保質期	12個月

如何使用

表面處理	1) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。 2) 對於鋼材 (CR、EGI、GI) 施塗磷酸鋅化學轉化膜。 3) 對於鋁和有色金屬，塗漆前應進行鉻酸鹽預處理。			
塗層方法	· 空氣噴射			
	受到推崇的更薄	指定稀釋劑	稀釋	16 - 25秒 (福特杯#4/20°C)
	受到推崇的塗層工具		粘度噴	
	· 刷子和滾筒			3-5公斤/立方米
	稀釋比例	5 - 10%		

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。

NOROO 노루페인트