

DHDC-5000HB

環氧中間塗層，厚漿型



該漆是以環氧樹脂和聚酰胺樹脂為主要成分的雙組份透明環氧漆。由於其優異的滲透性，它是一種適用於混凝土的底漆。與一般環氧透明底漆相比，該產品具有優異的滲透性、耐水性和耐化學性。它是一種低VOC含量的環保塗料，滿足ASTM D 5144和SNE 5144核電站防護塗層技術標準規範。

用法

用於底塗鋼結構和混凝土表面的中間塗料

規格

塗料類型	環氧樹脂/中間塗層/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	2小時	1小時	30分鐘
	乾硬型	18小時	12小時	6個小時
	外套（最少）	24小時	14小時	8小時
	成熟時間	1小時	30分鐘	15分鐘
	適用期	10個小時	5個小時	3小時
稀釋劑	DR-100	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 小於15%	
比重	大約。1.4		▷無氣、噴塗 小於10%	
理論覆蓋範圍	6.5 m ² /ℓ (1次 - 100μm)	固體體積比	大約。65±1%	
顏色	灰色、其他顏色	乾膜厚度100μm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=6/1（體積比）	閃點	至少25°C	
光澤度	啞光的	保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方）	

產品特性（物理特性數據）

環氧中間塗層	雙組份環氧厚漿中間塗料大大提高了整膜的耐久性
優良的成膜性能	附着力、耐水性、防腐性、耐磨性均優越

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。塗裝前應將待塗表面充分乾燥。塗裝前需將焊接部位及邊角清理乾淨。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">尖端直徑：0.021 ~ 0.031注射壓力：大於3000 PSI(210kg/cm²)塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">前道塗層：環氧系底漆、無機鋅系、環氧鋅系漆<ul style="list-style-type: none">塗裝無機鋅漆時，需要進行霧塗層。後續塗層：環氧體系、聚氨酯體系、PVDF塗料
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。對於暴露在外的塗層區域，由於原因可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。 陽光的影響。暴露在外的區域在塗裝時，一定要塗面漆。