

DHDC-7500TL



無溶劑型環氧罐內襯

該漆為特種胺固化型無溶劑型環氧漆，只需塗一層即可對各種儲罐、鋼結構、容器等具有優異的防護性能。

特別是，由於其優異的耐化學性，適合作為儲存原油、石化產品和有限範圍化學品的重型儲罐內襯塗料。此外，它是一種環保塗料，只需塗一層即可形成附著力強的厚膜，對各種儲存材料具有耐腐蝕性和耐化學性，並縮短塗裝過程。

用法

原油和石化成品油重型儲罐內襯
各種需要防腐和混凝土襯砌的鋼結構
化學品儲罐內襯範圍有限

規格

塗料類型	無溶劑型環氧樹脂/厚漿 (雙組分)			
	類別	10°C	20°C	30°C
乾燥時間	設置為觸摸	8小時	5個小時	3小時
	乾硬型	36小時	24小時	15小時
	外套 (最少)	36小時	24小時	15小時
	外套 (最大)	10天	7天50分	5天
	適用期	80分鐘	鐘	30分鐘
稀釋劑	不需要 (清潔稀釋劑 :DR-100)	稀釋比例	無需稀釋	
比重	大約。 1.4	固體體積比	大約。 99±1%	
理論覆蓋範圍	2.5 m ² /ℓ (1次 - 400μm)	閃點	無危險	
顏色	灰色，有限訂購顏色	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=2/1 (重量比)	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	
光澤度	光滑	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方)	

產品特性 (物理特性數據)

化學類型	50%硫酸、10%硝酸、20%鹽酸、50%磷酸	測試方法	KS M ISO 2812-1
	20%過氧化氫、飽和氫氧化鈉	測試結果	沒問題
	航空油、汽油、柴油		

如何使用

表面處理	1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的表面處理程度至少應為SSPC-SP 10或Sa2.5 (近白色金屬噴砂清理)。表面粗糙度不應超過75μm。 2、表面處理後立即將塗料塗在鋼材表面。
塗層方法	1、應採用泵比為60:1或更高的無氣噴塗設備進行塗裝。 2、低溫時，應使用在線加熱軟管，以用於泵送和噴霧。 如果溫度保持在30°C以上，可採用普通的45:1無氣噴塗。 3、無氣噴塗： - 設備：無氣噴塗大於 60:1 - 尖端直徑：0.021 ~ 0.025 - 注射壓力：大於4000 PSI (280kg/cm ²) - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。 4、不建議使用空氣噴塗，可使用刷子和滾筒進行局部修補和修補。 局部修復塗層。
前文&後續塗層	1. 前道塗層：鋼-無溶劑環氧及溶劑型底漆、環氧鋅底漆、無機鋅底漆 混凝土：無溶劑環氧透明底漆和溶劑型透明底漆 - 塗裝無機鋅時，需要進行霧塗層。
評論	1. 20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。 2. 固化溫度應保持在10°C以上。請勿在相對濕度 85% 或更高的情況下塗漆。 3. 由於該產品為非溶劑型產品，適用期較短，因此請務必制定塗層計劃並付費注意適用期。 4. 暴露在外面的塗層區域，短時間內可能會出現泛黃、粉化現象 由於陽光的影響，暴露在外面的區域在塗裝時，一定要塗面漆。