

# FLUORINE TOP COAT 氟面漆 - OREFLON 500



OREFLON是一種底氟樹脂塗料，採用70%以上的PVdF型樹脂和耐候性優異的顏料，在空氣污染、極端天氣變化等惡劣條件下具有優異的耐受性，滿足國際物質性能標準

美國醫學協會 2605。

## 用法

鋁板、鋁板、幕牆

窗台、面板等建築結構的內部和外部

## 規格

塗料類型	PVdF型氟樹脂塗料		
產品特點	1. PVdF樹脂與耐候性優異的顏料相結合，可實現20年以上的極端耐候性。 2. 由於水分滲透率低，因此具有出色的耐腐蝕性。 3. 由於低表面能和化學惰性，具有出色的耐化學性。 4. 具有優異的加工性能和彈性。 5. 具有出色的色彩穩定性、可加工性和生產率		
比重 (25°C)	1.1 - 1.3 (根據顏色而變化)	乾燥溫度	230 - 240°C x 10分鐘
乾燥後的厚度	20 ± 5µm	粘度 (KU/25°C)	80 ± 5
光澤度	半光、啞光	保質期	12個月
顏色	指定顏色	稀釋劑	NSS-70

## 產品特性 (物理特性數據)

鉛筆硬度	Berol 鷹綠松石鉛筆	ASTM D3363	F 最小值
附著力-幹附著力	1mm 橫切	ASTM D3359	100/100
抗砂漿性能	迫擊砲 PAT 24 小時	美國醫學協會2605	無視覺變化 無起泡
耐鹽酸性	10%鹽酸, 15分鐘	美國醫學協會2605	無視覺變化 無起泡
耐硝酸性	70%硝酸, 30分鐘	ASTM D2244	△E = 5 最大值
窗戶清潔劑阻力	10 滴, 24 小時橫切	美國醫學協會2605	無視覺變化 無起泡

## 如何使用

表面處理	1) 用鉻酸鹽或無鉻酸鹽進行預處理。 2) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。		
塗層方法	· 靜電噴塗		
	受到推崇的更薄塗層工具	NSS-70	稀釋劑 13 - 16秒 (福特杯#4/20°C) 粘度 噴 4-5公斤/立方米 壓力
	· 空氣噴射		
	受到推崇的更薄塗層工具	NSS-70	稀釋劑 16 - 25秒 (福特杯#4/20°C) 粘度 噴 3-5公斤/立方米 壓力

\* 使用本產品前請諮詢技術部門，熟悉操作和塗漆注意事項。

\* 請將產品存放在30°C以下的室內。

\* 對於顏色的最終認可，建議使用在生產線上按照標準塗裝規格加工的樣品。

\* 金屬色OREFLON是特殊顏料的混合物，需要清晰的塗漆才能表現出更多變化的顏色。