

ALKYD TOP COAT 醇酸面漆



該漆是一種烤瓷漆底漆，由熱固化醇酸樹脂、三聚氰胺樹脂和具有耐候性的顏料組成。通過短時間的熱處理即可實現優異的粘合性、硬度、光澤度和耐化學性。該塗料適用於一般工業用途的鋼鐵產品的塗裝。

用法

農機具、配電箱、燃氣灶、電機、縫紉機、通訊設備、保險箱、鋼製家具、汽車零部件、電梯等。

規格

| | | | | |
|--------|-----------------------|--------------|----------|-------|
| 塗料類型 | 亞克力三聚氰胺 | | | |
| 乾燥時間 | 類別 | 120°C | 130°C | 140°C |
| | 乾透 | 30分鐘 | 20分鐘 | 15分鐘 |
| 稀釋劑 | DR-500、DR-1500 | 稀釋率 | 30±10% | |
| 塗料粘度 | 70±3 (福特杯#4/20°C) | 顏色 | 白色及其他顏色 | |
| 比重 | 0.98 - 1.3 | 光澤度 | 有光、半光、啞光 | |
| 乾膜厚度 | 35µm | 閃點 | 約26°C | |
| 濕膜厚度 | 75µm | 推薦底漆DNM-130P | | |
| 理論覆蓋範圍 | 11 - 12 平方米/ℓ (35 µm) | | | |

如何使用

| | | | | |
|------|--------------------------------|-----------------|------|-----------------------|
| 表面處理 | · 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵和異物。 | | | |
| | · 對於鋼材 (CR、EGI、GI)，塗敷磷酸鋅化學轉化膜。 | | | |
| | · 如果是鋁和有色金屬，請在塗漆前塗上清洗底漆。 | | | |
| 塗層方法 | · 靜電噴塗 | | | |
| | 受到推崇的更薄 | 根據繪畫工具選擇。 | 稀釋粘度 | 15 - 22秒 (福特杯#4/20°C) |
| | 受到推崇的噴霧器 | 空氣霧化器型、迷你鐘型、圓盤型 | 噴壓力 | 4-5公斤/立方米 |
| | · 空氣噴射 | | | |
| | 受到推崇的更薄 | DR-500、DR-1500 | 稀釋粘度 | 18 - 25秒 (福特杯#4/20°C) |
| | 受到推崇的噴霧器 | - | 噴壓力 | 4-5公斤/立方米 |

► 本數據表基於 NOROO 的測試結果和經驗基礎，但為了持續提高質量，可能會更改，恕不另行通知。

NOROO 노루페인트