

ECO UV TOP 生態紫外線面漆



ECO UV TOP 塗料是一種用於木地板的面塗紫外線固化塗料，由聚氨酯丙烯酸酯低聚物、反應單體、光引髮劑和添加劑組成。它具有優異的粘性、耐刮擦性、耐磨性和耐污染性。它尤其具有出色的外部飾面和卓越的物理化學性能。

用法

膠合板地板面漆用紫外線固化塗料

規格

塗料類型	UV固化面漆 1. 優異的外觀和光澤		
產品特點	穩定性 2. 出色的輾加工性和透明度		
外部的	半透明	顏色	透明的
粘度	65 - 80 庫 (25 °C)	比重	1.12 ± 0.05 (25 °C)
固含量	99%以上	覆蓋範圍	8-10克/平方米
紫外線固化條件	500mJ/cm ² 以上	保質期	6個月

如何使用

表面處理	基材研磨 使用砂光機和120-220目砂紙進行打磨，並用刷子除去灰塵。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">1)將足量的水溶性隔離劑滾塗到DRC (直接輾塗機)上 (塗佈量8-10g/m²)2) 在 60 - 80 °C 下用熱風乾燥 30 - 40 秒，並用 120 - 150 mJ/cm² UV 照射器乾燥。3) 將足量的木地板用UV W/S滾塗到RRC (逆向輾塗機)上並調整塗佈量 (30 - 40 g/m²)。4) 使用恆溫器調節塗料粘度。5) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。6) 在DRC (直接輾塗機)上滾塗足量的木地板用UV S/S，並調整塗佈量 (15 - 20 g/m²)。7) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。8) 使用恆溫器調節塗料粘度。9) 將足量的木地板用UV S/S 滾塗到CRC (組合輾塗機)上並調整塗佈量 (25 - 35 g/m²)。10) 使用 4 - 5 支 UV 燈使油漆完全乾燥 (至少 450 mJ/cm²)。11) 使用恆溫器調節塗料粘度。12)用砂光機和320-400目砂紙進行打磨。13)將足量的木地板用UV TOP塗在DRC (直接輾塗機)上，並調整塗佈量 (8-10g/m²)。14) 使用 1 - 2 支 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。15) 在DRC (直接輾塗機)上滾塗足量的木地板用UV TOP，並調整塗佈量 (8 - 10g/m²)。16) 使用5-6個UV燈使油漆完全乾燥(至少500mJ/cm²)。

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。