

# SMARCRYL 500 打磨密封劑



SMARCRYL 500 SANDING SEALER 是一種用於木製家具的聚氨酯中間塗層塗料，由丙烯酸多元醇、不黃變異氰酸酯和研磨助劑組成。它具有出色的成膜性，消除基材上的顆粒並提高與面漆的附着力。這種用於家具的不黃變丙烯酸聚氨酯打磨密封劑具有卓越的透明度、研磨性、可加工性和乾燥性能。

用法

豪華家具和木製家具底漆

## 規格

塗料類型	二液型丙烯酸聚氨酯塗料			
產品特點	1、它是一種不黃變的塗料。 2、乾燥速度快，施工性優異。 3、具有良好的成膜性和鋪展性。 4、具有優異的粘合性。 5、具有優異的研磨性能。			
外部的	透明液體	乾燥 (25°C)	設置為觸摸	10 - 15 分鐘
比重 (25°C)	0.95 ± 0.05		烘乾	
覆蓋率 (克/平方米)	40 - 60	粘度 (KU/25°C)	70 ± 5	4 - 5 小時
顏色	透明的	固含量 (%)	根據	42 ± 3
混合比	基劑 (A) / 固化劑 (B) = 5/1 (重量)		固化劑	30 ± 3
稀釋劑	木器塗料用聚氨酯稀釋劑	保質期	12個月	

## 如何使用

表面處理	1) 請勿在濕木頭上塗漆。 2) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。
塗層方法	1) 表面處理後，將 SMARCRYL 500 SANDING SEALER 與基料和固化劑按 5:1 的重量比充分混合。使用噴霧器進行噴塗，形成厚度為 40 μm 或以上的干膜。 2) 一次塗漆後，用 SMARCRYL 500 SANDING SEALER 以同樣的方法在 20°C 下進行二次塗漆 1-2 小時。 3) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑（木工用聚氨酯稀釋劑）進行塗漆。 4) 塗完中間塗層後，在 20°C 下乾燥至少 2-3 小時（60°C 下乾燥 1-2 小時）。使用 320 - 400 孔眼砂紙打磨物體，並將 SMARCRYL 500 TOP COAT CLEAR 與底漆和硬化劑以 5:1 的重量比混合。塗漆形成厚度為 30 - 40 μm 的干膜。 5) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑（木工用聚氨酯稀釋劑）進行塗漆。 6) 塗刷兩次面漆時，應將底漆完全乾燥，並用 400 目砂紙打磨後再塗第二道面漆。

▶ 本數據表基於 NOROO 生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。