

# PLASTIC CLEAR FOR WOOD GRAIN 木紋塑料透明



該漆是一種透明高光面漆，塗裝在經過木紋膜特殊處理的塑料材料上。該塗料具有優異的物理性能，具有出色的成膜性和流平性，滿足汽車內飾材料的可靠性標準。

用法

汽車內飾材料木紋透明面漆

## 規格

塗料類型	丙烯酸聚氨酯/面漆（不黃變型）（雙組分）		
產品特點	1. 滿足優異的物理性能，包括粘合性、耐化學性和耐候性。 （基於現代起亞汽車公司的 MS 311-03 可靠性） 2. 具有優異的塗料施工性和成膜能力，適用於機器人塗裝、往復機塗裝。 3. 不含BTX的產品，符合VOC法規和汽車室內空氣質量標準		
外部的 比重（25°C）	透明液體 0.96±0.05	應用材料	ABS、PC+ABS
粘度（福特#4/25°C）	25±5秒	厚度	35 - 50 μm
混合比例	基劑(A) / 固化劑(B)= 2/1 （重量）	固含量（%）	根據 48±3 固化劑 45±3
稀釋劑	指定稀釋劑	乾燥條件	乾燥條件 70 - 80 °C
稀釋比例	30 - 50% 以內		乾燥時間 至少1小時
稀釋粘度 （福特#4/25°C）	12±2秒	保質期	12個月

## 如何使用

表面處理	1) 徹底清除待塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 2) 我們建議在木紋處理之前使用底漆，或者在油漆附着力不佳的材料（PC、G/F 混合物等）上塗底漆，因為不使用底漆可能會導致粘附缺陷。
塗層方法	1) 將基料和固化劑按2:1的重量比混合，用稀釋劑稀釋至30-50%，充分混合至少5分鐘。 2) 請用300目油漆濾網過濾掉灰塵或雜質，以免影響美觀。 3) 充分塗漆，確保乾膜厚度為 35 - 50 μm，如有條件，應分次塗漆，而不是一次塗漆。 4) 設定時間5-10分鐘後，在70-80°C下強制干燥至少1小時。 5) 重新噴漆時必須用砂紙打磨表面以增加附着力。

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。