

SMARTHANE 700 高光透明



本產品是由特種多元醇、異氰酸酯和特種助劑組成的高光聚氨酯面漆透明家具漆。它通過高密度聚氨酯鍵形成堅固的薄膜，具有優異的耐刮擦性、硬度、施工性和流平性。它還具有出色的抗紫外線、保光性、鮮豔的色彩、成膜性和觸感。

用法

豪華家具和廚房家具的高光面漆塗飾

規格

塗料類型	雙組份型醇酸聚氨酯塗料		
產品特點	1. 該透明高光面漆具有優異的保光性。 2. 乾燥速度快，施工性優異。 3. 成膜性好，色彩鮮豔。 4. 具有優異的附著力和流平性。 5. 耐黃變，抗紫外線性能優越。		
外部的	透明液體	乾燥 (25°C)	設置為觸摸 10 - 15 分鐘
比重 (25°C)	0.99 ± 0.05		烘乾 5 - 6 小時
覆蓋率 (克/平方米)	60 - 80	粘度 (F#4 (秒) /25°C)	22 ± 5
顏色	透明的	固含量 (%)	根據 52 ± 3
混合比	基劑 (A) / 固化劑 (B) = 2/1 (重量)		固化劑 37 ± 3
稀釋劑	木器塗料用聚氨酯稀釋劑	保質期	12個月

如何使用

表面處理	1) 請勿在濕木頭上塗漆。 2) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。
塗層方法	1) 表面處理後，將 SMARTHANE 300 SANDING SEALER 與基料和硬化劑按 2:1 的重量比充分混合，使用噴霧器進行噴塗，形成厚度為 40 μm 或以上的干膜。 2) 一次塗漆後，用 SMARTHANE 300 SANDING SEALER 以同樣的方法在 20°C 下進行二次塗漆 1-2 小時。 3) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑 (木工用聚氨酯稀釋劑) 進行塗漆。 4) 塗完中間塗層後，在 20°C 下乾燥至少 2-3 小時 (60°C 下乾燥 1-2 小時)。用 320 - 400 孔眼砂紙打磨物體，並將 SMARTHANE 700 HIGH GLOSS CLEAR 與基料和硬化劑按 2:1 的重量比混合。塗漆形成厚度為 30 - 40 μm 的干膜。 5) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑 (木工用聚氨酯稀釋劑) 進行塗漆。 6) 塗刷兩次面漆時，應將底漆完全乾燥，並用 400 目砂紙打磨後再塗第二道面漆。

► 本數據表基於 NOROO 生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。