

DHDC-3450

改性氯化橡膠中/面漆，厚漿型



該漆是採用保色性優異的顏料製成的風乾型改性氯化橡膠漆。它是一種厚漿型氯化橡膠中/面漆，具有優異的耐候性、耐水性和耐鹽水性。它的優點是一次塗裝比一般氯化橡膠面漆厚得多，是一種可以縮短塗裝工序和成本的實用塗料。

用法

鋼結構面漆

規格

塗料類型	改性氯化橡膠（厚漿）/中漆/面漆			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1小時	30分鐘	20分鐘
	乾硬型	8小時	4個小時	4個小時
	外套（最少）	15小時	8小時	6個小時
稀釋劑	DR-90(S)	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於15% ▷無氣、噴塗：小於10%	
比重	大約。1.3(以白色為主)			
理論覆蓋範圍	5.6 m ² /ℓ (1次-75μm)	固體體積比	大約。42±1%	
顏色	白色、其他顏色	乾膜厚度75μm		
光澤度	啞光的	閃點	至少27°C	
		保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方）	

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。塗裝前應將待塗表面充分乾燥。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然塗層可以通過刷塗、輥塗、空氣噴塗或無氣噴塗來完成，但無氣噴塗最適合獲得足夠的塗層厚度。無氣噴塗：<ul style="list-style-type: none">- 尖端直徑：0.019 ~ 0.023- 注射壓力：超過3000 PSI (210kg/cm²)- 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">前道塗層：ZINC CATE PRIMER(DHDC-1650、DHDC-1800)、氯化橡膠體系漆
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。在氯化橡膠漆上用刷子或滾筒進行後續塗覆可能會導致滲色，因為內部顏料融化。為了防止這種情況發生，建議採用無氣噴塗。本品為熱塑性物質，在高溫（70°C）下可軟化分解。