

DNH-300P(E)

耐熱300°C底漆 (矽醇酸)



該塗料由有機矽醇酸樹脂和顏料混合而成，具有優異的耐熱性和防腐蝕特性。它是一種耐熱底漆，設計用於承受金屬表面溫度高達300°C。具有良好的附著力和優良的抗彎曲、抗衝擊性能。反抗。廣泛用於鍋爐及其他需要的結構的新建和修補塗裝。耐熱性。

用法

鍋爐、發動機、瘦腿、散熱器 (重防腐塗料)

規格

塗料類型	有機矽醇酸樹脂			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1小時	30分鐘	20分鐘
	乾硬型	12小時	8小時	6個小時
	外套 (最少)	24小時	18小時	16小時
稀釋劑	DR-306	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 :小於5% ▷無氣、噴塗 :小於5%	
比重	約1.25(紅棕)			
理論覆蓋範圍	13.4 m ² /ℓ (1次 - 35µm)	固體體積比	約47±1%	
顏色	紅棕色	乾膜厚度	35µm	
光澤度	啞光的	閃點	大約。 27°C	
		保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、保存良好的地方) 通風)	

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。將待塗表面充分乾燥。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域 (發黑和生鏽的區域)。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">塗層可以採用刷塗、輥塗、空氣噴塗或無氣噴塗。無氣噴塗： - 尖端直徑： 0.013 ~0.017 - 注射壓力 :超過2500 PSI (176kg/cm²) - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">後續塗層 :DNH-300F(E)耐熱300°C面漆 (矽醇酸)
評論	<ol style="list-style-type: none">如果乾膜厚度太厚，塗層可能會剝落。因此，請注意塗層管理。請勿將有機矽丙烯酸類樹脂用作耐熱面漆。有機矽丙烯酸類型會導致皺紋或塗層剝落。由於油漆的性質，常溫下無法完全乾燥，完全固化的塗層 只需在200°C的溫度下至少1小時即可成型。