

ECO UV WOOD SEALER-OPPO

紫外線固化底漆



ECO UV WOOD SEALER-OPPO 是一種用於開孔木地板的紫外光固化底漆，由特殊低聚物、光引髮劑、反應性丙烯酸單體、納米陶瓷、體質顏料和添加劑組成。這種用於木地板的紫外線固化底漆具有優異的基材附著力、發泡性、透明度和顆粒填充性以及出色的物理化學膜性能。

用法

用於開孔木地板的紫外線固化底漆

規格

塗料類型	紫外線固化塗料		
產品特點	1. 顆粒飽滿度優異 2. 優異的輾加工性、耐磨性、透明性		
外部的	半透明液體	顏色	透明的
粘度	110 - 140 庫 (25 - 40 °C)	比重	1.2 ± 0.05 (25°C)
固含量	99%以上	覆蓋範圍	15-20克/平方米
紫外線固化條件	120 - 150 毫焦耳/cm ²	保質期	6個月

如何使用

表面處理	<p>基材研磨</p> <p>使用砂光機和120-220目砂紙進行打磨，並用刷子除去灰塵。</p>
塗層方法	<ol style="list-style-type: none"> 將足量的水溶性隔離劑滾塗到DRC（直接輾塗機）上（塗佈量8-10g/m²） 在 60 - 80 °C 下用熱風乾燥 30 - 40 秒，並用 120 - 150 mJ/cm² UV 照射器乾燥。 將足量的木地板用UV W/S-OPPO塗在DRC（直接輾塗機）上並調整塗佈量。（15-20克/平方米）。 使用恆溫器調節塗料粘度。 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。 將足量的木地板用UV S/S-OPPO 滾塗到DRC（直接輾塗機）上，調整塗佈量（15 - 20 g/m²）。 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。 使用恆溫器調節塗料粘度。 將足量的木地板用UV S/S-OPPO 滾塗到DRC（直接輾塗機）上，調整塗佈量（15 - 20 g/m²）。 使用 4 - 5 支 UV 燈使油漆完全乾燥 (至少 450 mJ/cm²)。 使用恆溫器調節塗料粘度。 用砂光機和320-400目砂紙進行打磨。 將足量的木地板用UV TOP（納米陶瓷）滾塗到DRC（直接輾塗機）上，調整塗佈量（8 - 10 g/m²）。 使用 1 - 2 支 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm²)。 將足量的木地板用UV TOP（納米陶瓷）滾塗到DRC（直接輾塗機）上，調整塗佈量（8 - 10 g/m²）。 使用5-6個UV燈使油漆完全乾燥(至少600mJ/cm²)。

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。