

SMARTHANE 1000 多用途

打磨密封劑



SMARTHANE 1000 通用打磨密封劑是一種用於仿寫家具的聚氨酯中間漆和底漆，由特殊多元醇、異氰酸酯和研磨助劑組成。它對轉錄家具和木材具有出色的粘合性和抗裂性。這款用於轉錄家具的聚氨酯打磨密封劑具有優異的耐黃變性、研磨性、可加工性和乾燥性能。

用法

中級、抄寫家具入門及抄寫教學工具

規格

塗料類型	雙組份聚氨酯漆			
產品特點	1、具有優異的粘合性。 2、乾燥速度快，施工性優異。 3、具有良好的成膜性和流平性。 4、轉錄紙具有優異的抗裂性。 5、具有優異的耐黃變性能。			
外部的	半透明黃色米色液體	乾燥 (25°C)	設置為觸摸 烘乾	10 - 15 分鐘
比重 (25°C)	1.01 ± 0.05		養護	5 - 6 小時
覆蓋率 (克/平方米)	60 - 80	粘度 (KU/25°C)	60 ± 5	
顏色	透明的	固含量 (%)	根據	46 ± 3
混合比	鹼劑 (A) / 固化劑 (B) = 3/1 (重量)		固化劑	29 ± 3
稀釋劑	木器塗料用聚氨酯稀釋劑	保質期	12個月	

如何使用

表面處理	1) 請勿在濕木頭上塗漆。 2) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。
塗層方法	1) 表面處理後，將 SMARTHANE 1000 ALL PURPOSE SANDING SEALER 與基料和硬化劑按 3:1 的重量比充分混合。使用噴霧器進行噴塗，形成厚度為 40 µm 或以上的干膜。 2) 一次塗漆後，使用 SMARTHANE 1000 ALL PURPOSE SANDING SEALER 按相同方法在 20 °C 下進行二次塗漆 1 - 2 小時。 3) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑（木工用聚氨酯稀釋劑）進行塗漆。 4) 塗完中間塗層後，在 20°C 下乾燥至少 2-3 小時（60°C 下乾燥 1-2 小時）。使用 320 - 400 孔眼砂紙打磨物體，並將 SMARTHANE 1000 ALL PURPOSE TOP COAT CLEAR 與底漆和硬化劑以 3:1 的重量比混合。塗漆形成厚度為 30 - 40 µm 的干膜。 5) 使用 30 - 50 % 的指定稀釋劑（木工用聚氨酯稀釋劑）進行塗漆。 6) 塗刷兩次面漆時，應將底漆完全乾燥，並用 400 目砂紙打磨後再塗第二道面漆。

►本數據表基於 NOROO 生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。