

# DNH-300F(A)

## 耐熱300°C面漆（矽醇酸）



該塗料由有機矽丙烯酸樹脂和優良耐熱顏料混合而成。它是一種耐熱面漆，設計可承受高達 300°C 的溫度。它具有  
良好的附著力和  
優異的抗彎曲性和耐候性。廣泛用於面漆、修補漆  
在混凝土或塗有鋅基耐熱塗料的部件上。

用法

混凝土面漆和鋅耐熱底漆（重防腐塗料）

### 規格

塗料類型	矽膠亞克力			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	30分鐘	15分鐘	10分鐘
	乾硬型	6個小時	3小時	2小時
	外套（最少）	10個小時	5個小時	4個小時
稀釋劑	DR-630	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於5% ▷空氣噴塗層：小於5%	
比重	約1.0			
理論 覆蓋範圍	12.8m <sup>2</sup> /ℓ（1次-25μm）	固體體積比	約32±1%	
顏色	銀色、其他顏色（限量）	乾膜厚度	25μm	
光澤度	啞光的	閃點	大約。27°C	
		保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光處） 通風良好）	

### 如何使用

表面 處理	<ol style="list-style-type: none"><li>徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。</li><li>將待塗表面充分乾燥。</li><li>塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。</li></ol>
塗層 方法	<ol style="list-style-type: none"><li>塗層可以採用刷塗、輥塗、空氣噴塗或無氣噴塗。 - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。</li></ol>
前文& 後續塗層	<ol style="list-style-type: none"><li>前道塗層：無機鋅系底漆（DHDC-1800）</li></ol>
評論	<ol style="list-style-type: none"><li>如果乾膜厚度太厚，塗層可能會剝落。因此，請注意塗層管理。</li><li>請勿將有機矽醇酸樹脂型用作耐熱面漆。有機矽醇酸樹脂類型會導致皺紋或塗層剝落。</li><li>由於塗料的性質，常溫下無法完全乾燥，必須在200°C的溫度下至少1小時才能形成完全固化的塗層。</li></ol>