

# ECO UV WOOD SEALER

## 生態紫外線木材密封劑



ECO UV WOOD SEALER 是一種紫外光固化底漆，由光固化低聚物、光引髮劑、反應性丙烯酸單體、體質顏料和添加劑組成。這種用於木地板的紫外線固化底漆具有優異的基材附著力、發泡性、透明度和顆粒填充性以及出色的物理化學膜性能。

用法

用於膠合板地板的紫外線固化底漆

### 規格

塗料類型	紫外線固化塗料		
產品特點	1. 灌漿效果優異 2. 出色的輥加工性和透明度		
外部的	半透明液體	顏色	透明的
粘度	110 - 140 庫 (25 - 40 °C)	比重	1.34 ± 0.05 (25°C)
固含量	99%以上	覆蓋範圍	30-40克/平方米
紫外線固化條件	120 - 150 毫焦耳/cm <sup>2</sup>	保質期	6個月

### 如何使用

表面處理	<p>基材研磨</p> <p>使用砂光機和120-220目砂紙進行打磨，並用刷子除去灰塵。</p>
塗層方法	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 將足量的水溶性隔離劑滾塗到DRC（直接輥塗機）上（塗佈量8-10g/m<sup>2</sup>）</li> <li>2) 在 60 - 80 °C 下用熱風乾燥 30 - 40 秒，並用 120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup> UV 照射器乾燥。</li> <li>3) 將足量的木地板用UV W/S滾塗到RRC（逆向輥塗機）上並調整塗佈量（30 - 40 g/m<sup>2</sup>）。</li> <li>4) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>5) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>6) 在DRC（直接輥塗機）上滾塗足量的木地板用UV S/S，並調整塗佈量（15 - 20 g/m<sup>2</sup>）。</li> <li>7) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>8) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>9) 將足量的木地板用UV S/S 滾塗到CRC（組合輥塗機）上並調整塗佈量（25 - 35 g/m<sup>2</sup>）。</li> <li>10) 使用 4 - 5 支 UV 燈使油漆完全乾燥 (至少 450 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>11) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>12) 用砂光機和320-400目砂紙進行打磨。</li> <li>13) 將足量的木地板用UV TOP塗在DRC（直接輥塗機）上，並調整塗佈量（8-10g/m<sup>2</sup>）。</li> <li>14) 使用 1 - 2 支 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>15) 在DRC（直接輥塗機）上滾塗足量的木地板用UV TOP，並調整塗佈量（8 - 10g/m<sup>2</sup>）。</li> <li>16) 使用5-6個UV燈使油漆完全乾燥(至少500mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> </ol>

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為了提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。