

DNH-300F(E)

耐熱300°C面漆 (矽醇酸)



該塗料由有機矽醇酸樹脂和顏料混合而成，具有優異的耐熱性和防腐蝕特性。它是一種耐熱面漆，旨在耐受金屬表面溫度高達300°C。具有良好的附著力和優良的抗彎曲、抗衝擊性能。反抗。廣泛用於鍋爐及其他需要的結構的新建和修補塗裝。耐熱性。

用法

鍋爐、發動機、瘦腿、散熱器 (重防腐塗料)

規格

塗料類型	有機矽醇酸樹脂			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	1小時	30分鐘	20分鐘
	乾硬型	8小時	4個小時	3小時
	外套 (最少)	20小時	10個小時	7小時
稀釋劑	DR-306	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 :小於5% ▷空氣噴塗層 :小於5%	
比重	約1.0 (以白色為基準)			
理論覆蓋範圍	12.8m ² /ℓ (1次 - 25μm)	固體體積比	約32±1%	
顏色	銀色、其他顏色	乾膜厚度	25μm	
光澤度	銀色-金屬光澤	閃點	大約。27°C	
	其他顏色-啞光	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光處) 通風良好)	

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">1、徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。2、將待塗表面充分乾燥。3、塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域 (發黑和生鏽的區域)。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">1. 塗裝可採用刷塗、輥塗、空氣噴塗等方式。 - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">1. 前道塗層 :DNH-300P(E)耐熱300°C底漆 (矽醇酸)
評論	<ol style="list-style-type: none">1. 如果乾膜厚度太厚，塗層可能會剝落。因此，請注意塗層管理。2. 請勿將有機矽丙烯酸類樹脂用作耐熱面漆。有機矽丙烯酸類型會導致皺紋或塗層剝落。3、由於塗料的性質，常溫下無法完全乾燥，必須在200°C的溫度下至少1小時才能形成完全固化的塗層。