

# ECO UV SANDING SEALER-OPPO

## 環保UV砂光密封劑



ECO UV SANDING SEALER-OPPO 是一種用於木地板的紫外光固化底漆，由特殊低聚物、光引髮劑、反應性丙烯酸單體、納米陶瓷、體質顏料和添加劑組成。這種用於開孔木地板的紫外線固化底漆具有優異的基材附著力、發泡性、透明度和顆粒填充性以及出色的物理化學膜特性。

用法

用於開孔木地板的紫外線固化底漆

### 規格

|         |                                   |      |                 |
|---------|-----------------------------------|------|-----------------|
| 塗料類型    | 紫外線固化塗料                           |      |                 |
| 產品特點    | 1. 顆粒飽滿度優異<br>2. 優異的輥塗作業性、耐磨性、透明性 |      |                 |
| 外部的     | 半透明液體                             | 顏色   | 透明的             |
| 粘度      | 95 - 110 庫 (25 °C)                | 比重   | 1.2±0.05 (25°C) |
| 固含量     | 99%以上                             | 覆蓋範圍 | 15-20克/平方米      |
| 紫外線固化條件 | 120 - 150 毫焦耳/cm <sup>2</sup>     | 保質期  | 6個月             |

### 如何使用

|      |   |
|------|---|
| 表面處理 | <p>基材研磨</p> <p>使用砂光機和120-220目砂紙進行打磨，並用刷子除去灰塵。</p>   |
| 塗層方法 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 將足量的水溶性隔離劑滾塗到DRC (直接輥塗機)上 (塗佈量8-10g/m<sup>2</sup>)</li> <li>2) 在 60 - 80 °C 下用熱風乾燥 30 - 40 秒，並用 120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup> UV 照射器乾燥。</li> <li>3) 將足量的木地板用UV W/S-OPPO塗在DRC (直接輥塗機)上並調整塗佈量。(15-20克/平方米)。</li> <li>4) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>5) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>6) 將足量的木地板用UV S/S-OPPO 滾塗到DRC (直接輥塗機)上，調整塗佈量 (15 - 20 g/m<sup>2</sup>)。</li> <li>7) 使用 1 - 2 個 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>8) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>9) 將足量的木地板用UV S/S-OPPO 滾塗到DRC (直接輥塗機)上，調整塗佈量 (15 - 20 g/m<sup>2</sup>)。</li> <li>10) 使用 4 - 5 支 UV 燈使油漆完全乾燥 (至少 450 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>11) 使用恆溫器調節塗料粘度。</li> <li>12) 用砂光機和320-400目砂紙進行打磨。</li> <li>13) 將足量的木地板用UV TOP (納米陶瓷)滾塗到DRC (直接輥塗機)上，調整塗佈量 (8 - 10 g/m<sup>2</sup>)。</li> <li>14) 使用 1 - 2 支 UV 燈預乾油漆 (120 - 150 mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> <li>15) 將足量的木地板用UV TOP (納米陶瓷)滾塗到DRC (直接輥塗機)上，調整塗佈量 (8 - 10 g/m<sup>2</sup>)。</li> <li>16) 使用5-6個UV燈使油漆完全乾燥(至少600mJ/cm<sup>2</sup>)。</li> </ol> |

►本數據表基於NOROO生產或擁有的測試結果和知識，為提高質量，可能會在沒有通知的情況下進行更改。