

DNH-400F

耐熱400°C面漆 (矽膠)



該塗料由純矽樹脂混合而成，是一種耐熱面漆，旨在承受金屬表面溫度低於400°C。耐熱性、彎曲性優良，抵抗力、淬火性和附著力。

用法

鍋爐、發動機、瘦腿、散熱器 (重防腐塗料)

規格

塗料類型	矽酮			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	40分鐘	20分鐘	10分鐘
	乾硬型	4個小時	2小時	1小時
	外套 (最少)	10個小時	5個小時	3小時
稀釋劑	DR-630	稀釋比例	▷刷塗、輥塗 :小於5%	
比重	約1.05		▷空氣噴塗層 :小於5%	
理論覆蓋範圍	14.5m ² /ℓ (1次-20μm)	固體體積比	約29±1%	
顏色	銀色、黑色	乾膜厚度20μm		
光澤度	銀色-金屬光澤	閃點	大約。27°C	
	黑色-啞光	保質期	12個月 (乾燥、陰涼、避光、保存良好的地方) 通風)	

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。將待塗表面充分乾燥。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域 (發黑和生鏽的區域)。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">塗裝可採用刷塗、輥塗、空氣噴塗等方式。 - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">前道塗層 :DNH-400P耐熱400°C底漆 (矽酮)
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。如果乾膜厚度太厚，塗層可能會剝落。因此，請注意塗層管理。由於油漆的性質，常溫下無法完全乾燥，完全固化的塗層 只需在200°C的溫度下至少1小時即可成型。