

DHDC-1800BG

無機富鋅底漆



該塗料是含有高濃度鋅粉的矽酸乙酯無機富鋅底漆（乾膜重量的85%以上），完全乾燥的膜形成100%強韌無機薄膜。該塗料是一種防腐底漆，具有非常優異的防腐性能。採用自我犧牲法，適用於惡劣的腐蝕環境。特別是，它是最適合箱樑等鋼結構的防腐底漆。此外，由於鋅粉滲透到基材中，因此具有優異的耐油性和耐熱性。形成無機鋅膜。因此，它被用作石油化合物儲罐的內塗層。由於其優異的耐熱性，可承受高達400°C的溫度。

用法

特別適用於海洋設施、儲罐、管道等鋼結構的防腐底漆。在嚴重腐蝕條件下。

規格

塗料類型	鋅粉/矽酸乙酯			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	40分鐘	30分鐘	20分鐘
	乾硬型	4個小時	2小時	1小時
	外套（最大）	48小時	24小時	18小時
	適用期	8小時	6個小時	5個小時
稀釋劑	DR-610（清潔稀釋劑）DR-660		稀釋比例	▷無氣、噴塗：小於5%
比重	大約。2.3			
理論覆蓋範圍	8.4 m ² /ℓ（1次 - 75μm）	固體體積比	大約。63±1%	
顏色	金屬鋅灰	乾膜厚度	75μm	
混合比例	粘合劑(A)/粉末(B)=4/1（體積比）		閃點	至少20°C
光澤度	啞光的	保質期	12個月（通風良好、乾燥、寒冷、避光地點）	

產品特性（物理特性數據）

無機鋅底漆	適用於惡劣腐蝕環境的無機富鋅底漆
優良的成膜性能	防腐性能、耐熱性、耐油性、耐溶劑性優良

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的表面處理程度至少應為SSPC-SP 10或Sa2.5（近白色金屬噴砂清理）。表面粗糙度不應超過75μm。 - 請注意，表面處理等級為SSPC-SP 10或更低時，粘合力可能較弱。對於鋼材，表面處理後立即施工。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。無氣噴塗： - 尖端直徑：0.015 ~ 0.021 - 注射壓力：大於2500 PSI (176kg/cm²) - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。刷塗、輥塗只能在塗層破損處使用，不得重複使用不止一次。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">後續塗層：適用於2K環氧體系、乙烯基體系、氯化橡膠體系。 - 後續塗層時，請務必使用“霧塗層”以防止起泡。不適合的後續塗層：油性面漆（調和漆、風乾磁漆等）
評論	<ol style="list-style-type: none">使用前，將粘合劑充分攪拌均勻，將粉末與粉末慢慢混合後使用。 充分攪拌（攪拌後用30-60目過濾）。使用過程中不斷攪拌，避免沉澱。禁止過度稀釋。由於油漆的性質，無法自行重塗。如果因缺漆而需要重新噴塗，使用環氧鋅漆。類似規格產品：SSPC-Paint 20