

# HEAT RESISTANT PAINT 耐熱漆550°C



該塗料由改性矽樹脂和耐熱顏料混合而成，具有優異的耐熱性。它還具有優異的粘合性，可用於黑色金屬和有色金屬。

用法	摩托車和汽車消聲器		
規格			
塗料類型	矽樹脂		
產品特點	即使在高溫下也具有出色的抗剝落、膨脹、裂紋和變色性能		
比重 (25°C)	1.1 - 1.2	應用材料	鋼、不銹鋼
推薦底漆	耐熱550°C富鋅底漆	稀釋粘度	15-18秒 (25°C) /福特杯4號
推薦乾膜厚度	20 - 30 $\mu\text{m}$		理論覆蓋範圍 10 - 12 $\text{m}^2/\ell$ (25 $\mu\text{m}$ )
推薦濕膜厚度	40 - 60 $\mu\text{m}$	顏色	黑色的
乾燥溫度	180°C至少20分鐘 (根據材料表面溫度)	保質期	12個月

## 如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 徹底清除表面的油污、水分、沙子、灰塵及異物。</li><li>2) 使用噴砂清潔劑 Sa2.5 或 SSPC SP10 (20 - 30 <math>\mu\text{m}</math>) 徹底清除鐵鏽、灰塵、油污等。不去除它們可能會導致缺陷 (在某些鋼或不銹鋼物體中)。</li><li>3) 請注意，經化學轉化膜處理 (如磷酸鐵、磷酸鋅) 的產品不能耐高溫。</li></ol>
塗層方法	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 用稀釋劑充分稀釋基料並充分攪拌至少10分鐘。</li><li>2) 請用200目油漆濾網過濾掉灰塵或雜質，以免影響美觀。</li><li>3) 被塗物體表面溫度應至少高於露點2.5°C，以防止凝露，適宜塗漆的物體溫度為15~25°C。</li><li>4) 充分塗漆，確保乾膜厚度為 20 - 35 <math>\mu\text{m}</math> 並多次塗漆，而不是有條件的話一次性全部塗完。</li><li>5) 設定時間5-10分鐘後，在180-190°C下強制干燥至少20分鐘。</li></ol>
其他	當耐熱塗料的塗漆厚度超過建議的膜厚時，固化後表面可能會產生膨脹或氣穴。