

DHDC-8656HB



環氧煤焦油漆，厚漿型

該塗料由環氧聚酰胺樹脂和煤焦油瀝青製成。它是一種雙組份煤焦油環氧塗料，具有高硬度和彈性，附著力牢固，耐水性和耐化學性優良。一次塗敷的干膜厚度可達150~200 μm 。由於其優異的耐鹼、耐油、耐海水性能，適用於原油罐、污水處理廠、蒸餾水罐以及需要耐水、耐化學藥品的領域。

用法

要求耐油、耐水、耐化學藥品的原油、蒸餾水和廢水罐塗料

地下建築物等

規格

塗料類型	煤焦油環氧樹脂/厚漿（雙組分）			
乾燥時間	類別	5°C	20°C	30°C
	設置為觸摸	2小時	1小時	40分鐘
	乾硬型	24小時	10個小時	8小時
	外套（最少）	32小時	15小時	12小時
	外套（最大）	4個月	3個月	2個月
	成熟時間	1小時	30分鐘	20分鐘
	適用期	16小時	12小時	8小時
稀釋劑	DR-100	稀釋比例	▷刷塗、輥塗：小於15% ▷無氣、噴塗：小於10%	
比重	大約。1.3（以黑色為基礎）			
理論覆蓋範圍	3.2 m^2/ℓ （1次-200 μm ）	固體體積比	大約。64 \pm 1%	
顏色	黑色的	乾膜厚度200 μm		
混合比例	基料(A)/固化劑(B)=4/1（重量比）	閃點	至少7°C	
光澤度	低於半光	保質期	12個月（乾燥、陰涼、避光、通風良好的地方）	

產品特性（物理特性數據）

煤焦油環氧樹脂	一種雙組份煤焦油環氧厚漿塗料，可應用於原油罐和污水處理廠
優良的成膜性能	附著力、耐水性、耐鹽水性、耐化學藥品性優異。

如何使用

表面處理	<ol style="list-style-type: none">徹底清除被塗表面的油污、水分、沙子、灰塵等異物。 獲得優良鋼材保護效果的表面處理程度至少應為SSPC-SP 10或Sa2.5（近白色金屬噴砂清理）。表面粗糙度不應超過75μm。表面處理後立即將塗料塗在鋼材表面。塗底漆後，用盤式砂光機清理焊接區域（發黑和生鏽的區域）。 然後，用這種油漆修補並繼續塗裝。
塗層方法	<ol style="list-style-type: none">雖然可以通過刷塗或無氣噴塗來完成塗層，但無氣噴塗是最好的。無氣噴塗：- 尖端直徑： 0.019 ~0.025 - 注射壓力：超過3000 PSI（210kg/cm²） - 塗裝設備使用後立即用專用稀釋劑清洗後存放。
前文&後續塗層	<ol style="list-style-type: none">前道塗層：環氧體系、無機矽酸鋅底漆 - 塗裝無機鋅漆時，需要進行霧塗層。
評論	<ol style="list-style-type: none">20°C乾燥7天后，最後一道塗層即可達到足夠的性能。由於該塗料含有煤焦油，塗裝時不要使皮膚暴露，並注意不要吸入煤焦油。冒煙。（在罐體內部塗裝時，需要適當的通風。）暴露在外的塗層區域，可能會在短時間內出現泛黃、粉化現象。 陽光的影響。